



# Pipeliner II 609

## **GŁOWICA SPAWALNICZA DO ORBITALNEGO WIELOWARSTWOWEGO SPAWANIA RUR GMAW/FCAW**

Pipeliner II firmy Magnatech jest przeznaczony do wykonywania złączy spawanych rura-rura i rura-kształtka. Głowica montowana jest na zamocowanych na rurze wymiennych pierścieniach przewodzących, umożliwiających pracę w zakresie średnic od 168 – 1524 mm (6"-60") i większych. Pipeliner II zwiększa wydajność dzięki wydłużeniu cyklu pracy, zmniejszeniu współczynnika napraw i wykonaniu spoin z niezmienną jakością.

- Wykonuje wysokiej jakości spawy
- Łatwa w obsłudze
- Może być obsługiwana przez operatora nie-spawacza/nie-mówiącego w obcym języku
- Budowa wysoce odporna na uszkodzenia
- System push-pull zapobiega przerwom w podawaniu drutu

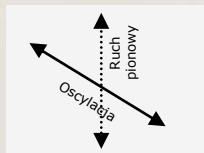


**MAGNATECH**

## OSCYLACJA PALNIKA

### (Ściąg zakosowy)

Szerokość, prędkość i przerwa w punktach końcowych skoku programowane są niezależnie



## PALNIK CHŁODZONY WODĄ 300 A

## GŁOWICA Z PODAJNIKIEM PUSH-PULL

## SYSTEM NAPĘDOWY

Gwarantuje stałą prędkość obrotową. Dwie głowice mogą być jednocześnie zamontowane na jednym pierścieniu prowadzącym\*.

## SPECYFIKACJA

\*Pierścienie prowadzące mają rok gwarancji

Zastosowanie

Średnice rur d 168 mm (6,625"0 i większe)  
Grubość ścianki – bez ograniczeń  
Flex-Track™ - do spawania na płaskich, wklęsłych i wypukłych powierzchniach

### Moduł oscylacji

Amplituda oscylacji	0 - 51 mm (2.0")
Prędkość oscylacji	0 - 2540 mm/min (100 ipm)
Sterowana przerwa oscylacji	0 - 1 s. Ustawiana niezależnie w obu punktach końcowych skoku.
Dopasowanie krzyżowe	± 25 mm (1.0")

### Moduł oscylacji (wahadłowy)

Umożliwia spawanie pachwinowe

Dopasowanie krzyżowe ± 20°

### Moduł pionowego ruchu palnika

Skok: 66 mm (2.625") (zmechanizowany)

Prędkość: 1520 mm/min (60 ipm) max.

### Moduł napędu

Napęd Poly-Track® (opatentowany)

Prędkość 0 -762 mm/min. Silniki z wyższymi prędkościami dostępne na zamówienie.

### Kierunek ruchu

Przełącznik wyboru (na głowicy)

### Drut

Średnica drutu: 0.8 - 1.6 mm (0.03 - 0.62")

Prędkość podawania drutu: 0.5 - 22 m/min (20 - 866 ipm)

Wielkość szpuli: 15/16 kg (25/33 lbs)

### Palnik chłodzony wodą

Prąd w amperach: 300 amper w trybie ciągłym. Standardowe akcesoria palnika.

### Długość kabla

Podajnik push-pull – 7.6 m (25") standard

### Zdolność dopasowania palnika

Skok palnika/ustawienie zwłoki: ± 15° (ręcznie)

Nachylenie palnika: ± 10° (ręcznie)

Kąt (opcjonalnie): ± 45° (ręcznie)

### Przedstawiciel w Polsce:

#### ACONEXIM S.J.

02-494 Warszawa, ul. Wylot 2

#### Biuro Obsługi Klienta

05-850 Ożarów Mazowiecki, ul. Niska 6

Tel. 22 863 59 34-35

Fax. 22 863 83 57

www.aconexim.com

aconexim@aconexim.pl

