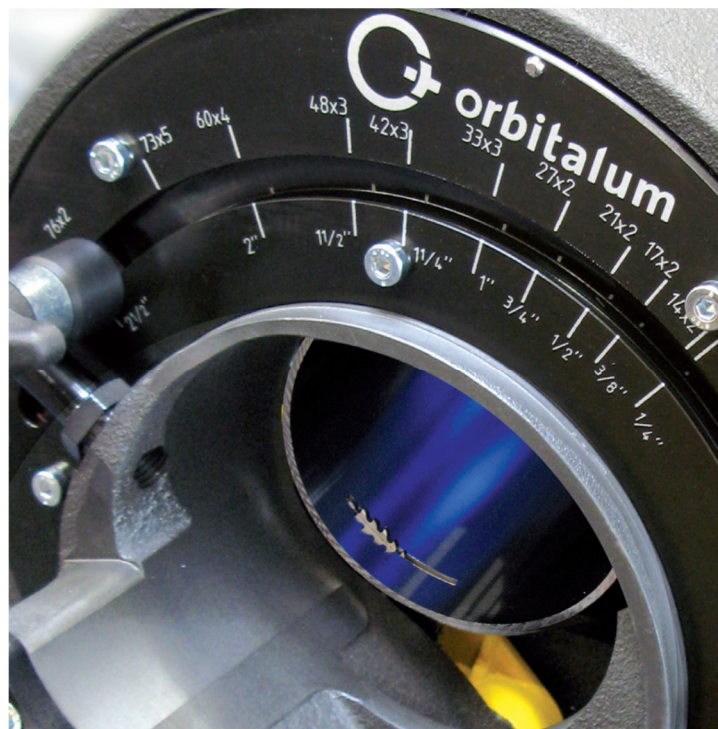


GFX 3.0, GFX 6.6

Maszyny do cięcia i ukosowania rur



Nowa, innowacyjna maszyna Orbitalum Tools do cięcia i ukosowania rur (również dla cienkościennych rur nierdzewnych). Idealne przygotowanie końca rury do automatycznego spawania po obwodzie! Nasza nowa maszyna GFX 3.0 jest łatwa w obsłudze, mocna, kompaktowa o niskim ciężarze i wyróżnia się też innymi cechami jak:



Obróbka na zimno, cięcie w kilka sekund	✓
Prostopadłe cięcie, bez deformacji i zadziorów	✓
Łatwa obsługa dzięki niskiej wadze	✓
Możliwość jednoczesnego lub oddzielnego cięcia i ukosowania	✓
Wysoka produktywność	✓
Niskie koszty eksploatacji i serwisu	✓
Przyjazna dla środowiska - długa żywotność narzędzia tnącego	✓
Druga pozycja piłki umożliwia odcinanie kolan	✓
Idealna do instalacji zaciskowych	✓

Przecinarki z serii GFX są idealne do cięcia rur cienkościennych.

Wytrzymałe i zaprojektowane do długiego użytkowania są wysoce ekonomiczne. Co więcej, długa żywotność narzędzi zwiększa ich wydajność.

Seria maszyn GFX oferuje szeroki zakres zastosowań oraz nie wymaga częstej konserwacji i serwisowania. Materiały, które mogą być obrabiane to: stale niestopowe, nisko i wysoko stopowe, stale nierdzewne, metale nieżelazne, stopy aluminium, stopy tytanu, materiały kompozytowe tworzywa sztuczne.

Cechą charakterystyczną dla przecinarek ORBITALUM jest łatwe zaznaczenie miejsca cięcia, poprzez wykorzystanie lasera.

Druga pozycja ustawienia piłki krążkowej pozwala na cięcie kolan.

Mocny silnik posiada ochronę przeciążeniową i ergonomiczny uchwyt oraz dostępny jest w wersji 230 V, 50/60 Hz lub 120 V, 50/60 Hz.

Przewód elektryczny jest wyposażony w szybkozłącze dzięki czemu w razie potrzeby można go łatwo i szybko wymienić.

Główne obszary zastosowań to instalacje spożywcze, piwowarskie, farmaceutyczne i chemiczne.

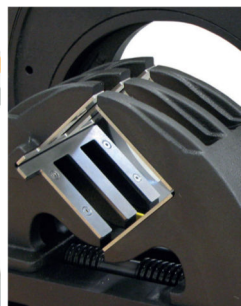
INNE KORZYŚCI:

- Zredukowany zakres rozrzutu opiłków dzięki nowej osłonie piłki

- Szczęki mocujące z utwardzonego żeliwa
- Wbudowany laserowy wskaźnik miejsca cięcia
- Ergonomiczna rękojeść silnika
- Mocny napęd 1,2 kW i regulacja prędkości cięcia stosownie do rodzaju materiału co wydłuża żywotność narzędzia
- Elektroniczne zabezpieczenie przeciążeniowe zintegrowane z kontrolą temperatury i elektroniczną regulacją prędkości
- Zwiększona wytrzymałość narzędzi dzięki nowemu napędowi GF10
- Wygodnie usytuowane pokrętko regulacji prędkości
- Przewód z krętlikiem i szybkozłączem
- Montaż GFX 3.0 bezpośrednio na stole montażowym.



Druga pozycja piłki umożliwia cięcie kolan



Szczęki mocujące z utwardzonego żeliwa - w opcji dostępne nakładki ze stali nierdzewnej



Wbudowany laserowy wskaźnik miejsca cięcia



Mocny silnik z zabezpieczeniem przeciążeniowym i ergonomicznie zaprojektowaną rękojeścią



W zestawie chłodziwo GF TOP



Prostopadłe cięcie, bez deformacji i zadziorów

ZAKRES PRACY		GFX 3.0	GFX 6.6
Nr katalogowy	[230V]	790 144 001	790 146 001
	[120V]	790 144 002	790 146 002
Średnica zewnętrzna rury	[mm]	6.0 - 78.0	21.3 - 168.3
	[cale]	0.236 - 3.071	0.838 - 6.659
Grubość ścianki rury	[mm]	0.8 - 7.0	0.8 - 7.0
	[cale]	0.031 - 0.275	0.031 - 0.275
Min. średnica wewn. rury (piłka krążkowa Ø 63 mm/2.480 cala)	[mm]	0	23.0
	[cale]	0	0.905
Średnica zewn. rury (piłka krążkowa Ø 63 mm/2.480 cala)	[mm]	6.0 - 78.0	24.6 - 168.3
	[cale]	0.236 - 3.071	1.008 - 6.659
Min. średnica wewn. rury (piłka krążkowa Ø 68 mm/2.677 cala)	[mm]	0	18
	[cale]	0	0.708
Średnica zewn. rury (piłka krążkowa Ø 68 mm/2.677 cala)	[mm]	6.0 - 73.0	21.3 - 168.3
	[cale]	0.236 - 2.874	0.838 - 6.659
Min. średnica wewn. rury (piłka krążkowa Ø 80 mm/3.150 cala)	[mm]	-	6.0
	[cale]	-	0.236
Średnica zewn. rury (piłka krążkowa Ø 80 mm/3.150 cala)	[mm]	-	21.3 - 156.0
	[cale]	-	0.838 - 2.205
Materiał	Stale niestopowe, nisko i wysoko stopowe, stal nierdzewna, metale nieżelazne, stopy aluminium, stopy tytanu, materiały kompozytowe, tworzywa sztuczne		
DANE TECHNICZNE		GFX 3.0	GFX 6.6
Wymiary	[mm]	570x330x280	575x350x671
	[cale]	22.44x12.99x11.02	22.64x13.78x26.42
Waga (bez szczęk mocujących)	[kg]	28.5	74.4
	[lbs]	62.83	164.02
Moc	[W]	1200	1200
Klasa ochrony	[klasa]	II	II
Wbudowany elektroniczny regulator obrotów	[rpm]	30 - 200	30 - 200
Wersja (1-fazowy AC)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz EU	
	[V, Hz]	120 V, 50/60 Hz US	
Poziom hałasu w miejscu pracy	[dB (A)]	79.7	
Poziom wibracji wg DIN EN 28662, part 1)	[m/s ²]	< 2.5	
ZAKRES DOSTAWY		GF 4	GF 4 AVM*
Maszyna do cięcia i fazowania	szt.	1	1
Skrzynia transportowa	szt.	1	1
Płyta montażowa*	szt.	1	1
Piłka krążkowa (nr kat. 790...)	szt.	1 (... 041 035)	1 (... 042 064)
Zestaw nakładek nierdzewnych na szczęki**	szt.	-	1
Wskaźnik laserowy***	szt.	1	1
Zestaw narzędzi	zestaw	1	1
Chłodziwo GF TO (nr kat. 790 060 228)	tubka	1	1
Instrukcja obsługi i lista części zamiennych	zestaw	1	1



GFX 3.0



GFX 6.6

Zgodnie z Ogólnymi Warunkami Dostaw dane techniczne nie są podstawą gwarancji i mogą ulec zmianie.

* GFX 3.0 można zamontować na stole roboczym bez płyty szybkiego montażu. Płyty szybkiego montażu dla GFX 3.0 i GFX 6.6 są dostępne w opcji.

** Zamontowane na szczękach mocujących GFX przy dostawie.

*** Wskaźnik laserowy należy zamontować przed rozpoczęciem pracy.