

TM CNC



TM 160 - 250 - 315 CNC Automatyczna zgrzewarka doczołowa

Terenowa zgrzewarka doczołowa do połączeń rur i kształtek wykonanych z PE, PP, PB. Zgrzewarka w pełni automatyczna - sterowanie procesem zgrzewania poprzez jednostkę sterującą CNC.

Wkłady redukcyjne oraz pozostałe akcesoria zamawiane osobno.

• MASZYNA BAZOWA

- Wysokiej jakości sanie maszyny wykonane z wytrzymałych materiałów
- Wygodny dostęp do zgrzewanych elementów dzięki 35° nachyleniu sań maszyny
- Ruchomy trzeci element sań maszyny pozwala na zgrzewanie kształtek a jego ustawienie nie wymaga dodatkowych narzędzi.
- Górne uchwyty montażowe są uchylane do góry bądź w razie konieczności można w łatwy sposób je zupełnie zdemontować.
- Mechanizm optymalizujący ruch płyty grzewczej w sanich maszyny.
- Kontrola położenia zgrzewanych elementów dzięki wbudowanym czujnikom (potencjometr) pozwala na płynny bezpieczny proces zgrzewania.
- Waga: TM 160 = 22 kg, TM 250 = 47 kg, TM 315 = 53 kg

• AGREGAT HYDRAULICZNY

- Od przygotowania procesu zgrzewania do samego końca operator prowadzony jest za pomocą symboli i komunikatów na wyświetlaczu
- Intuicyjne menu znajdujące się w dotykowym wyświetlaczu (standard zgrzewania, materiał, średnica, SDR, dodatkowe informacje)
- Automatyczny dobór oraz kontrola parametrów zgrzewania - ciśnienie, czas oraz temperatura - zgodnie z przyjętymi standardami.
- 10 programów zgrzewania do dowolnej konfiguracji (np. niestandardowe średnice rur)
- Wybór języków
- Identyfikacja operatora (ISO 12176-3), numer zadania oraz kod rur (ISO 12176-4), mogą być wprowadzane za pomocą skanera (konieczność zamówienia osobno)
- Możliwość wyświetlenia zapisanych w pamięci protokołów
- Transfer protokołów za pomocą pamięci USB (w zestawie)
- Format protokołów kompatybilny z aplikacją Welding Book
- Trwała obudowa wykonana z tworzywa sztucznego
- Wewnętrzna aluminiowa konstrukcja zapewnia odporność i odpowiednią sztywność.
- Zintegrowane gniazdo do podłączenia struga i płyty grzewczej
- Aktywny system utrzymania ciśnienia podczas chłodzenia.
- Max ciśnienie robocze: 160 bar
- Waga: 33 kg

• PLANER

- Trwały strug pozwalający na struganie jedno bądź dwustronne.
- Ergonomiczna konstrukcja, zbalansowana waga.
- Mechanizm blokujący strug w pozycji roboczej.
- Blokada przed przypadkowym uruchomieniem.
- Waga: TM 160 = 7 kg; TM 250 = 14 kg; TM 315 = 17 kg

• PŁYTA GRZEWcza

- Wysokiej wydajności płyta grzewcza z elektroniczną kontrolą temperatury
- Wysokiej jakości powłoka PTFE zapewnia długą eksploatację
- Termometr wbudowany w uchwycie płyty grzewczej.
- Waga: TM 160 = 5.5 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 10 kg
- Pobór mocy: 230V/TM 160 = 1200W; TM 250 = 2000W; TM 315 = 2500W

• SKRZYŃKA

- Skrzynka transportowa dla struga i płyty grzewczej
- Waga: TM 160 = 4.8 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 9 kg

| Typ | d-d (mm) | Zasilanie | Kod | Waga (kg) |
|------------|-------------|------------|--------------------|--------------|
| TM 160 CNC | 40 - 160 | 230V/2000W | 790 150 012 | 125.000 |
| TM 250 CNC | 75 - 250 | 230V/3150W | 790 151 012 | 195.000 |
| TM 315 CNC | 90 - 315 | 230V/3750W | 790 152 012 | 215.000 |