

RA 8, RA 12 (AVM, MVM)



Maszyny do cięcia i ukosowania rur

Ekonomiczna technologia cięcia i ukosowania rur firmy Orbitalum Tools!

Cięcie rur w kilka sekund z zastosowaniem metody „cięcia planetarnego” z takich materiałów jak: stal wysokostopowa (stal nierdzewna), stal nisko-stopowa i niestopowa, tworzywa sztuczne, metale nieżelazne



Prostopadłe cięcie, bez deformacji i zadziorów



Obróbka na zimno, cięcie w kilka sekund



Optymalne przygotowanie czoła rury przed spawaniem orbitalnym



Wytrzymała konstrukcja z mocnym napędem



Unikalny i zautomatyzowany proces cięcia orbitalnego



Wielopunktowa mocowanie



Szybkie dostosowanie do wymiaru rury



Regulowana prędkość cięcia



Szybka wymiana narzędzia tnącego



"Zwiększenie bezpieczeństwa dzięki unieruchomieniu rury – obracająca się piłka krążkowa". Sprawdzony proces cięcia planetarnego jest ważną cechą charakteryzującą wszystkie przecinarki ORBITALUM. Piłka krążkowa wciną się w miejsce cięcia i jest orbitalnie prowadzona wokół rury. Dzięki tej metodzie możliwe jest użycie małej piłki krążkowej do przecięcia dużej średnicy rury bez jej podgrzewania.

Innowacyjny sposób mocowania, który pozwala na zamocowanie w kilku punktach: Dzięki systemowi mocowania bez odkształceń, rury o grubości ścianki od 2 aż do 10 mm (0.079" - 0.394") mogą być łatwo i szybko zamocowane. Możliwe jest cięcie rur ze stali wysoko i nisko-stopowych, niestopowych, stali galwanizowanej, stali strukturalnych, z aluminium, mosiądzu, miedzi i z tworzyw sztucznych.

Oprócz maszyn podstawowych są dostępne w opcji maszyny ze wspomaganie obrotu typu ręcznego - moduł (MVM) lub automatycznego - moduł (AVM). Moduł AVM optymalizuje wynik cięcia, zwiększa żywotność narzędzia tnącego i zmniejsza oddziaływanie operatora. Uzyskujemy maksymalne bezpieczeństwo i jakość cięcia.

INNE KORZYŚCI:

- Zmniejszenie wpływu operatora poprzez wybór modułu AVM lub MVM, czyli ręcznego lub automatycznego wspomaganie procesu cięcia.
- Optimalny kontakt narzędzia tnącego
- Optimalny zakres prędkości cięcia (40-215 obr./min.), odpowiedni dla cięcia materiałów wysoko stopowych (Hastelloy®, P91, itp.)
- Ergonomiczna rękojeść silnika zapewnia bezpieczniejszą i wygodniejszą pracę
- Cięcie w kilka sekund

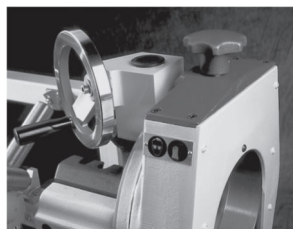
- Możliwość jednoczesnego lub oddzielnego cięcia i ukosowania
- Większa wydajność
- Wydłużenie żywotności narzędzi
- Większe zabezpieczenie przed korozją poprzez nakładki na szczęki mocujące (w dostawie)
- Kabel z krętlikiem połączony szybkozłączem zapewnia szybką i łatwą wymianę uszkodzonego kabla

WERSJE MODUŁÓW:

Przecinarko-ukosowarki z modułem **AVM*** - **automatyczne wspomaganie obrotu**. Dzięki modułowi AVM proces cięcia w maszynach RA i GF jest cały czas kontrolowany zależnie od ustawionych parametrów i automatycznie zatrzymany po wykonaniu cięcia. Maszyny z **ręcznym modułem wspomaganie obrotu MVM***: z pomocą koła z rękojeścią korpus maszyny łatwo i bez wysiłku obraca się wokół rury, ze stałą prędkością.



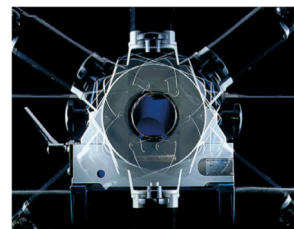
Automatyczny moduł
wspomagania obrotu AVM



Ręczny moduł
wspomagania obrotu MVM



Regulacja prędkości



Metoda cięcia
planetarnego

ZAKRES PRACY		RA 8	RA 8 AVM*	RA 8 MVM*	RA 12	RA 12 AVM*	RA 12 MVM*
Nr katalogowy	[230V]	790 045 095	790 045 001	790 045 069	790 047 095	790 047 001	790 047 069
	[120V]	790 045 096	790 045 007	790 045 082	790 047 096	790 047 007	790 047 082
Średnica zewnętrzna rury	[mm]	114 - 230	114 - 230	114 - 230	157 - 325	157 - 325	157 - 325
	[cale]	4.488 - 9.055	4.488 - 9.055	4.488 - 9.055	6.181 - 12.795	6.181 - 12.795	6.181 - 12.795
Grubość ścianki rury (zależnie od materiału)**	[mm]	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10
	[cale]	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394
Min. średnica wew. rury (piłka krążkowa Ø 63 mm/2.480 cala)	[mm]	137	137	137	190	190	190
	[cale]	5.394	5.394	5.394	7.480	7.480	7.480
Min. średnica wew. rury (piłka krążkowa Ø 68 mm/2.677 cala)	[mm]	132	132	132	185	185	185
	[cale]	5.197	5.197	5.197	7.283	7.283	7.283
Min. średnica wew. rury (piłka krążkowa Ø 80 mm/3.150 cala)	[mm]	120	120	120	173	173	173
	[cale]	4.724	4.724	4.724	6.811	6.811	6.811
Min. średnica wew. rury (piłka krążkowa Ø 100 mm/3.937 cala)	[mm]	100	100	100	153	153	153
	[cale]	3.937	3.937	3.937	6.024	6.024	6.024
Materiał rur		Stale wysoko jakościowe (z Cr i Mo); wysokiej jakości stale nierdzewne (Cr i Mo t); stale jakościowe (Cr < 12% i Mo < 2.5%; Cr < 20% i Mo = 0%); stale utwardzane, stale szybko-tnące, stale łożyskowe, stale narzędziowe i galwanizowane; stale strukturalne; żeliwo sferoidalne (GGG); aluminium; mosiądz; miedź; tworzywa sztuczne (PE, PP, PVDE, PVC)					
DANE TECHNICZNE		RA 8	RA 8 AVM*	RA 8 MVM*	RA 12	RA 12 AVM*	RA 12 MVM*
Moc	[kW]	1.8	1.9	1.8	1.8	1.9	1.8
	[hp]	2.41	2.54	2.41	2.41	2.54	2.41
Moc AVM	[kW]	-	0.05	-	-	0.05	-
	[hp]	-	0.07	-	-	0.07	-
Wbudowany elektroniczny regulator obrotów	[rpm]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Prędkość posuwu z AVM	[rpm]	-	0.1 - 2.3	-	-	0.1 - 2.3	-
Max moment obr. z AVM	[Nm]	-	165	-	-	165	-
Klasa ochrony	[klasa]	II	I	II	II	I	II
		(DIN EN 60745-1)	(DIN EN 60204-1)	(DIN EN 60745-1)	(DIN EN 60745-1)	(DIN EN 60204-1)	(DIN EN 60745-1)
Poziom hałasu w miejscu pracy	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Poziom wibracji wg DIN EN 28662, part 1)	[m/s ²]	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5
Bezpiecznik sieciowy Użytkownika	[A]	16	16	16	16	16	16
Wymiary	[mm]	778x430x485	918x430x485	788x430x485	940x374x592	1.070x374x592	1.090x374x592
	[cale]	30.6x16.9x19.1	36.1x16.9x19.1	31.0x16.1x19.1	37.0x14.7x23.3	42.1x14.7x23.3	42.9x14.7x23.3
Waga***	[kg]	102.5	110.0	104.6	138.6	146.1	140.7
	[lbs]	225.9	242.5	230.6	305.6	322.1	310.2
Wersja (1-fazowy AC)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz					
		120 V, 50/60 Hz					
ZAKRES DOSTAWY		RA 8	RA 8 AVM*	RA 8 MVM*	RA 12	RA 12 AVM*	RA 12 MVM*
Maszyna do cięcia i fazowania	szt.	1	1	1	1	1	1
Skrzynia transportowa	szt.	1	1	1	1	1	1
Piłka krążkowa (nr kat. 790 043 018)	szt.	1	1	1	1	1	1
Płyta montażowa	szt.	1	1	1	1	1	1
Zestaw narzędzi	zestaw	1	1	1	1	1	1
Chłodziwo GF TO (nr kat. 790 060 228)	tubka	1	1	1	1	1	1
Olej przekładniowy (nr kat. 790 041 030)	butelka	1	1	1	1	1	1
Instrukcja obsługi i lista części zamiennych	zestaw	1	1	1	1	1	1

Zgodnie z Ogólnymi Warunkami Dostaw dane techniczne nie są podstawą gwarancji i mogą ulec zmianie.

* Moduł AVM/MVM jest zamontowany na przecinakę przed wysyłką.

** Przy automatycznym procesie cięcia. Zwiększenie grubości ścianki jest możliwe poprzez cięcie ręczne lub dodatkowe cięcie (odpowiednio do średnicy piłki tnącej).

*** Waga bez opakowania i akcesoriów

