

ORBIMAT 180 SW



Światowa premiera: inteligentne źródło prądu do spawania orbitalnego

Firma Orbitalum Tools GmbH kierując się technologią Industry 4.0 wyprodukowała nowe źródło prądu ORBIMAT 180 SW, które gwarantuje wyższą jakość, większe bezpieczeństwo i elastyczność podczas spawania orbitalnego. Pierwsze inteligentne źródło prądu umożliwia cyfrową współpracę człowieka i maszyny. Proces spawania orbitalnego łączy tym samym najnowocześniejszą technologię informacji i komunikacji oraz zapewnia wysoką wydajność i zrównoważone zarządzanie jakością.



Zorientowane na przyszłość dzięki technologii IoT/4.0	✓
Zrównoważone zarządzanie jakością poprzez zdalne monitorowanie produktywności	✓
100% zapisu danych – Dane dostępne w każdym miejscu i czasie	✓
Oszczędność dzięki precyzyjnemu cyfrowemu sterowaniu gazem	✓
Krótkie cykle spawalnicze dzięki wyjątkowej funkcji „FLOW FORCE”	✓
Zwiększone bezpieczeństwo i żywotność poprzez kontrole momentu obrotowego wirnika	✓
Intuicyjne i proste sterowanie poprzez 12.4 calowy ekran lub pokrętkę	✓
Automatyczne programowanie poprzez wprowadzenie: średnicy, grubości ścianki, materiału i gazu	✓
Wbudowana chłodnica aby utrzymać niską temperaturę głowicy	✓

Dzięki ORBIMAT 180 SW, ORBITALUM TOOLS - specjalista w zakresie wydajnych i niezawodnych systemów spawania orbitalnego - wprowadza innowacyjne źródło prądu, które ustala nowe standardy w zakresie rezultatów spawania, obsługi i komunikacji. Nieprzerwane pobieranie i tworzenie kopii zapasowych danych w sieci LAN klienta zapewnia wysoki poziom transparentności, wymagany w przypadku Industry 4.0.

DOSTĘP ONLINE DO PROJEKTÓW I PARAMETRÓW

Dzięki zintegrowanemu interfejsowi LAN i WLAN, ORBIMAT 180 SW może zostać zintegrowany z siecią klienta: Użytkownicy, konstruktorzy i pracownicy działu zapewnienia jakości na różnych poziomach użytkownika mają przez cały czas dostęp do projektów i danych, co pozwala śledzić cały proces spawania. Wszystkie dane i programy spawania dotyczące każdego indywidualnego procesu spawania można wywołać i w całości udokumentować, przeanalizować, wykorzystać i zoptymalizować dla potrzeb przyszłych procesów. Tym sposobem, sekwencje

produkcji można zaplanować w lepszy sposób, co przekłada się na ich większe bezpieczeństwo i krótszy czas realizacji. ORBIMAT 180 SW stanowi tym samym istotny element bardziej zrównoważonego zarządzania jakością. Łączność zapewniają 4 gniazda USB.

INTUICYJNA OBSŁUGA I WIELOJĘZKOWY INTERFEJS

ORBIMAT 180 SW obsługiwany jest za pomocą kolorowego ekranu dotykowego o przekątnej 12,4" lub alternatywnie za pomocą wielofunkcyjnego pokrętki sterującego, znanego z urządzeń klasy premium i źródeł zasilania ORBIMAT serii CA. Wielojęzyczny interfejs zawierający elementy grafiki sprawia, że obsługa i konfiguracja zasilania spawania jest intuicyjna i prosta. Przyciski ekranowe zapewniają bezpośredni dostęp do istotnych poleceń. Nowy ORBIMAT pracuje na systemie operacyjnym, który łąduje w sposób płynny i bez utraty danych, nawet w przypadku nagłych wyłączeń systemu i usterek zasilania, które mogą mieć miejsce podczas pracy.

WYŻSZA JAKOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO

ORBIMAT 180 SW zapewnia wyższą jakość dzięki cyfrowemu i dokładnemu sterowaniu gazem spawalniczym. Umożliwia przeprowadzenie czynności spawania przy zachowaniu najwyższego poziomu czystości i małego zapotrzebowaniu na gaz, co pozwala ograniczyć koszty każdego procesu spawania. Ilość zaoszczędzonego gazu w trakcie programu spawania gwarantuje większą powtarzalność wyników procesu. Automatyczna funkcja zatrzymywania rotora głowicy zapewnia większe bezpieczeństwo. ORBIMAT180 SW wyposażony jest również w sterowanie momentem silnika: Jeżeli rotor głowicy spawalniczej nie jest w stanie obracać się z uwagi na dowolną przeszkodę podczas automatycznego obrotu, źródło zasilania natychmiast zatrzymuje jego pracę. Człowiek i maszyna są tym samym lepiej chronieni i uniknąć można kosztownych przestojów, spowodowanych naprawami i wybrakowanymi produktami. Jednocześnie, trwałość głowicy spawalniczej jest większa.

Elegancka i praktyczna obudowa z wbudowanymi uchwytami



Wbudowana chłodnica utrzymuje podłączoną głowicę w odpowiedniej temperaturze



Pokrywa na zawiasach z ekranem dotykowym, gdy zamknięta, chroni panel sterowania i drukarkę



Zalety	OM 180 SW
Proste i wygodne operowanie dzięki wielofunkcyjnemu serwomechanizmowi	●
Obsługa za pomocą ekranu dotykowego	●
Możliwe spawanie DC	●
Szeroki zakres zasilania dla bezpiecznej pracy nawet na niestabilnych napięciach	●
Funkcja "Flow Force" redukuje czas wypełniania i opróżniania głowicy	●
Funkcja "ciąglego gazu"	●
Cyfrowo sterowane podawanie gazu	●
Monitorowanie przepływu gazu i chłodziwa	●
Możliwość sterowania drutem	●
Możliwość podłączenia zdalnego sterownika	●
Stałe i pulsacyjne podawanie i obrót drutu	●
Optymalna widoczności i warunki pracy dzięki 12.4" ruchomemu monitorowi	●
Wizualizacja graficzna procesu, wielojęzyczne menu oraz nawigacja podświetlaniem kolorowym	●
Jednostki metryczne i imperialne	●
Zorientowany na procesie i stabilny system operacyjny bez sekwencji wyłączania	●
Automatyczne wykrywanie głowicy i adaptacja parametrów	●
Monitorowanie przepływu prądu	●
Pamięć do 5.000 programów, łatwe i przejrzyste zarządzanie dzięki możliwości tworzenia folderów	●
Zapis parametrów spawalniczych i wydruk aktualnych wartości	●
Wbudowana drukarka	●
Możliwość połączenia zewnętrznego monitora lub drukarki (HDMI/USB/LAN)	●
Opcjonalne oprogramowanie (OrbiProg CA) dla zarządzania programami spawalniczymi	●
Wbudowane, chowane uchwyty	●
Możliwość zaprogramowania do 99 sektorów	●
Sterowanie zmiany skoku mocy i prędkości między sektorami	●
Wbudowana chłodnica chłodząca całą głowicę	●
Może być stosowany w kombinacji z innym systemem chłodzenia w ofercie	●

Dane techniczne	
ORBIMAT 180 SW	850 000 001
Pakiet łączący IoT/4.0	850 080 001
Zasilanie	110 - 230 V, 50/60 Hz, 1 faza
Zakres sterowania (dla woltażu > 160 V)	5 - 180 A
Cykl pracy	60% przy 180 A 100% przy 160 A
Wymiary	600 x 400 x 310 mm 23.6" x 15.7" x 12.2"
Zakres dostawy	
Źródło prądu ORBIMAT 180 SW	1
Zestaw węży ORBIMAT (Kod 875 030 018)	1
Zatyczka na wtyczkę od pilota (Kod 875 050 006)	1
Chłodziwo OCL-30, 3.5 l (Kod 850 030 010)	1
Instrukcja obsługi i certyfikat kalibracji	1
Poradnik początkujący	1
Akcesoria dodatkowe	
- ORBICAR W wózek z wbudowaną chłodnicą - ORBICOOL Active kompresorowe urządzenie chłodzące - ORBICAR S wózek - Wytrzymały kufer transportowy - ORBITWIN urządzenie przełączające - Pilot na kablu - Zestaw soft-/Hardware - ORBmax miernik tlenu resztkowego - Reduktor	

KRÓTSZE CYKLE SPAWANIA I WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ

Aby zminimalizować przepływ gazu i ograniczyć czas po przepływie, firma ORBITALUM Tools zastosowała jedyną w swoim rodzaju funkcję Flow-Force. Znacząco skraca ona proces spawania, gdy korzystamy z zamkniętych głowic spawalniczych: Cyfrowe sterowanie gazem dostarcza gaz zabezpieczający pod bardzo dużym natężeniem objętościowym przepływu, bezpośrednio z regulatora ciśnienia do głowicy spawalniczej - niepotrzebny tlen resztkowy jest gwałtownie wypukowany w trakcie procesu. W rezultacie czas przed i po przepływie przekładają się na znacznie krótszy czas przetwarzania, a tym samym wyższy poziom wydajności i bardziej produktywny cykl roboczy. Wysoki wydatek przepływu gazu w końcowej fazie cyklu spawania i opcjonalnie aktywowane

opóźnienie układu chłodzenia, ograniczając temperaturę głowicy spawalniczej - co stanowi doskonałe rozwiązanie dla wydajnego cyklu roboczego. Korzyści obejmują dłuższą trwałość elektrody spawalniczej. Opcjonalnie uruchamiana funkcja gazu ciągłego zapobiega przenikaniu tlenu do głowicy spawalniczej, nawet podczas wtórnego procesu przetwarzania. W wyniku czego, system ORBIMAT 180 SW zapewnia spoiny praktycznie całkowicie wolne od utlenienia przy jednocześnie krótkim czasie przetwarzania.

ELEGANCKA OBUDOWA UŁATWIA PRZENOSZENIE.

ORBIMAT 180 SW zaopatrzony jest w elegancką obudowę wyposażoną w umieszczone po bokach zintegrowane uchwyty. Gniazda w przedniej części urządzenia są wycofane dla zapewnienia ochrony przed uszkodzeniem mechanicznym. Uchylna pokrywa z ekranem po zamknięciu chroni układ sterowania, drukarkę i cyfrowe pokrętkę, gdy urządzenie znajduje się offline lub jest transportowane.

ORBIMAT 180 SW pracuje w szerokim zakresie napięcia wejściowego 110 V do 230 V AC 50/60 Hz i kompensuje wahania sieciowe 90 V do 260 V AC. Kompensowane są również skoki napięcia do 500 V AC. Przy 180A, wyjściowy prąd spawalniczy jest odpowiedni dla większości zastosowań. Źródło prądu ORBIMAT 180 SW automatycznie wykrywa i uwzględnia podłączone komponenty systemu. Zintegrowany układ chłodzenia płynem utrzymuje podłączone głowice spawalnicze we właściwej temperaturze.

Zgodnie z Ogólnymi Warunkami Dostaw dane techniczne nie są podstawą gwarancji i mogą ulec zmianie.