

GF 4, GF 6 (AVM, MVM)

Maszyny do cięcia i ukosowania rur



Maszyny serii GF zostały zaprojektowane w sposób zapewniający precyzyjne i szybkie cięcia rur. Liczne innowacyjne funkcje w połączeniu z ergonomiczną budową wnoszą istotne korzyści dla przemysłowej prefabrykacji systemów rurociągowych.



Prostopadłe cięcie, bez deformacji i zadziorów



Obróbka na zimno, cięcie w kilka sekund



Optymalne przygotowanie czoła rury przed spawaniem orbitalnym



Wytrzymała konstrukcja z mocnym napędem



Unikalny i zautomatyzowany proces cięcia orbitalnego



Możliwość jednoczesnego lub oddzielnego cięcia i ukosowania



Oszczędna i wydajna



Długa żywotność narzędzia tnącego



Elementy w kolorze antracytu pokryte powłoką zwiększającą właściwości ślizgowe i ochronę przed korozją



Podstawowym wymaganiem do wykonania wysokiej jakości spawania automatycznego jest dokładna, prostopadła i pozbawiona zadziorów obróbka czoła rury. Maszyny serii GF przeznaczone są do cięcia lub fazowania rur wykonanych ze stali wysokostopowej (stal nierdzewna), stali niskostopowych i niestopowych, tworzyw sztucznych, materiałów nieżelaznych, żeliwnych. „Cięcie planetarne” to szybka i łatwa metoda cięcia rur. Silne mocowane rury nie powoduje jej odkształcenia.

Poza ręcznym sposobem obsługi maszyny użytkownicy mają możliwość wyboru w opcji maszyny z ręcznym posuwem obrotu. Maszyna z AVM optymalizuje wynik cięcia, zwiększa żywotność narzędzia i zmniejsza wpływ operatora. Wynikiem jest maksymalne bezpieczeństwo i wydajność.

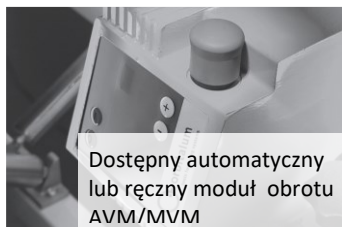
INNE KORZYŚCI:

- Nakładki ze stali nierdzewnej na szczęki, dla zabezpieczenia przed korozją, w komplecie.
- Możliwość pracy z modułami: obrotu automatycznego AVM i ręcznego MVM
- Zamknięcie w podstawie imadła zapobiega przed nieuprawnionym użyciem lub kradzieżą
- Ergonomicznie zaprojektowana rękojeść silnika dla bezpiecznej i wygodnej pozycji pracy oraz ułatwienia odcinania kolan
- Wbudowany laserowy wskaźnik miejsca cięcia
- Dwie pozycje ustawienia szczęk mocujących dla zmniejszenia drgań i umożliwienia obróbki krótkich odcinków rur (tylko dla GF 4)
- 1 klucz do wszystkich nastawień
- Rozszerzenie zakresu prędkości obrotowej (40-215 obr/min), idealne dla takich materiałów jak Hastelloy®, P91 itp.

- Kabel z krętlikiem połączony szybkozłączem zapewnia szybko i łatwą wymianę uszkodzonego kabla
- Kształt osłony piłki krążkowej zabezpiecza przed rozpryskiem opiłków i posiada wejście na przymiar do cięcia (tylko dla GF 4)

WERSJE NAPĘDU:

Maszyny do cięcia i ukosowania z modułem automatycznego posuwu **AVM***: prędkość cięcia jest stale kontrolowana podczas całego procesu cięcia zależnie od ustawionych parametrów i momentu obrotowego. Moduł AVM ulepsza obsługę maszyn GF i RA zatrzymując pracę automatycznie po wykonaniu cięcia. Maszyny z **modułem MVM***: proces cięcia jest wspomagany poprzez zastosowanie koła z uchwytem, dzięki któremu obrót jest lekki i ze stałą prędkością.



Dostępny automatyczny lub ręczny moduł obrotu AVM/MVM



1 klucz do wszystkich nastawień



Przemienne szczęki mocujące do rur cienko lub grubościennych (GF 4 tylko)



Wbudowany laserowy wskaźnik miejsca cięcia

ZAKRES PRACY		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Nr katalogowy	[230V]	790 142 001	790 142 011	790 142 021	790 143 001	790 143 011	790 143 021
	[120V]	790 142 002	790 142 012	790 142 022	790 143 002	790 143 012	790 143 022
Średnica zewnętrzna rury	[mm]	12 - 120	12 - 120	12 - 120	21.3 - 168.3	21.3 - 168.3	21.3 - 168.3
	[cale]	0.472 - 4.724	0.472 - 4.724	0.472 - 4.724	0.839 - 6.626	0.839 - 6.626	0.839 - 6.626
Grubość ścianki rury (zależnie od materiału)**	[mm]	1 - 9	1 - 9	1 - 9	1.5 - 15	1.5 - 15	1.5 - 15
	[cale]	0.039 - 0.354	0.039 - 0.354	0.039 - 0.354	0.059 - 0.591	0.059 - 0.591	0.059 - 0.591
Min. średnica wew. rury (piłka krążkowa Ø 63 mm/2.480 cala)	[mm]	21	21	21	30	30	30
	[cale]	0.827	0.827	0.827	1.181	1.181	1.181
Min. średnica wew. rury (piłka krążkowa Ø 68 mm/2.677 cala)	[mm]	16	16	16	25	25	25
	[cale]	0.630	0.630	0.630	0.984	0.984	0.984
Min. średnica wew. rury (piłka krążkowa Ø 80 mm/3.150 cala)	[mm]	4	4	4	13	13	13
	[cale]	0.157	0.157	0.157	0.512	0.512	0.512
Min. średnica wew. rury (piłka krążkowa Ø 100 mm/3.937 cala)	[mm]	–	–	–	0	0	0
	[cale]	–	–	–	0	0	0
Materiał		Stale wysoko jakościowe (bez domieszek Cr i Mo); wysokiej jakości stal nierdzewna (bez zawartości Cr i Mo); stale (Cr < 12% i Mo < 2.5%; Cr < 20% and Mo = 0%): stale utwardzane, stale szybko tnące, stale hartowane, stale łożyskowe, stale narzędziowe; stale czarne i galwanizowane; stal strukturalna; żeliwo sferoidalne (GGG); aluminium; miedź; mosiądz; miedź; plastics (PE, PP, PVDE, PVC)					
DANE TECHNICZNE		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Moc	[kW]	1.8	1.9	1.8	1.8	1.9	1.8
	[hp]	2.41	2.54	2.41	2.41	2.54	2.41
Moc AVM	[kW]	-	0.05	-	-	0.05	-
	[hp]	-	0.07	-	-	0.07	-
Wbudowany elektroniczny regulator obrotów	[rpm]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Prędkość posuwu z AVM	[rpm]	-	0.1 - 3.9	-	-	0.3 - 3.5	-
Max moment posuwu z AVM	[Nm]	-	101	-	-	353	-
Klasa ochrony	[klasa]	II	I	II	II	I	II
		(DIN EN 60745-1)	(DIN EN 60204-1)	(DIN EN 60745-1)	(DIN EN 60745-1)	(DIN EN 60204-1)	(DIN EN 60745-1)
Poziom hałasu w miejscu pracy	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Poziom wibracji wg DIN EN 28662, part 1)	[m/s ²]	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5
Bezpiecznik sieci Użytkownika	[A]	16	16	16	16	16	16
Wymiary	[mm]	480x325x680	480x325x810	480x325x780	574x352.7x920	574x352.7x920	574x352.7x920
	[cale]	18.9x12.8x26.8	18.9x12.8x31.9	18.9x12.8x30.7	22.6x13.9x36.2	22.6x13.9x38.3	22.6x13.9x36.2
Waga***	[kg]	55.0	64.5	60.0	92.7	101.7	97.8
	[lbs]	121.2	142.2	132.2	204.4	224.2	215.6
Wersja (1-fazowy AC)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz					
		120 V, 50/60 Hz					
ZAKRES DOSTAWY		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Maszyna do cięcia i fazowania	szt.	1	1	1	1	1	1
Skrzynia transportowa	szt.	1	1	1	1	1	1
Zestaw nakładek nierdzewnych na szczęki	szt.	1	1	1	1	1	1
Piłka krążkowa (nr kat. 790...)	szt.	1 (... 042 064)	1 (... 042 064)	1 (... 042 064)	1 (... 043 018)	1 (... 043 018)	1 (... 043 018)
Płyta montażowa	szt.	1	1	1	1	1	1
Wskaźnik laserowy****	szt.	1	1	1	1	1	1
Zestaw narzędzi	zestaw	1	1	1	1	1	1
Chłodziwo GF TO (nr kat. 790 060 228)	tubka	1	1	1	1	1	1
Olej przekładniowy (nr kat. 790 041 030)	butelka	1	1	1	1	1	1
Instrukcja obsługi i lista części zamiennych	zestaw	1	1	1	1	1	1

Zgodnie z Ogólnymi Warunkami Dostaw dane techniczne nie są podstawą gwarancji i mogą ulec zmianie.

* Moduł AVM/MVM jest zamontowany na przecinakę przed wysyłką.

** Możliwe jest zwiększenie grubości ścianki poprzez obrót ręczny lub dodatkowe cięcia (odpowiednio do średnicy piłki tnącej).

*** Waga bez opakowania i akcesoriów

**** Wskaźnik laserowy w przypadku maszyny GF 4 (AVM/MVM) jest zamontowany przed wysyłką. Przy GF 6(AVM/MVM) należy go zamontować przed rozpoczęciem pracy.



ACONEXIM S.J. 02-494 Warszawa, ul. Wylot 2

BIURO OBSŁUGI KLIENTA 05-850 Ożarów Mazowiecki, ul. Niska 6 tel. 22 863 59 34-35 fax 22 863 83 57 e-mail. aconexim@aconexim.pl

