

NOWOŚĆ



QUADROL 90x

*Elektryczne, niskonapięciowe, stacje mobilne
do półautomatycznej kontroli procesu
rozwałcowywania rur*



CE

MADE IN ITALY

Co nowego posiada wersja x



Kompatybilność elektromagnetyczna

Dzięki galwanicznemu izolowaniu zewnętrznego sterowania (rozwalcarka i włącznik nożny) wersja x spełnia wspólne standardy regulacyjne dotyczące kompatybilności elektromagnetycznej i **zapewnia prawidłową pracę urządzeń w ciasnych miejscach oraz wewnątrz lub w pobliżu dużych brył metalowych.**



Samo-zerowanie ustawienia

Reset amperów podczas pracy silnika na biegu jałowym widoczny jest na wyświetlaczu jako "zero". **Uwalnia to operatora od ciągłego sprawdzania ustawień na początku każdej pracy przy zapewnieniu powtarzalność.**



Kontrolowane uwolnienie rozwalcówki

Programowanie czasu odwrotnych obrotów podczas uwalniania rozwalcówki. **Zmniejsza to tarcie pomiędzy trzpieniem i rolkami zapewniając dłuższą żywotność rozwalcówki.**



Wysoki stopień bezpieczeństwa

Urządzenie zaprojektowane według ścisłych norm europejskich dotyczących maszyn w miejscu pracy.



QUADROL 90x

Niskonapięciowe, mobilne stacje do półautomatycznego rozwalcowywania rur o średnicach z zakresu 3/8" do 2 i 1/2" (od 9,5mm do 63,5mm).

Proces rozwalcowywania rur w dnach sitowych z użyciem tradycyjnych rozwalcerek musi spełnić wymagania dotyczące jakości, wydajności i powtarzalności, które są kluczowe dla pomyślnego przejścia ciśnieniowej próby szczelności w końcowym etapie testów dna sitowego.

Do rozpoczęcia i kontroli pracy rozwalcarki rur, Maus Italia oferuje gamę w pełni zmotoryzowanych układów sterowania wraz z akcesoriami, obejmującą trzy serie:

Portrol (przenośne)

Quadrol (półautomatyczne)

Automation (automatyczne)

W oparciu o nasze doświadczenie, jako najbardziej trafną technologię wybraliśmy kontrolę momentu mierzonego na osi rozwalcarki. Dzięki swojemu 50-letniemu doświadczeniu w przemyśle, firma Maus Italia, która zawsze na pierwszym miejscu stawia badania, zaprojektowała i wyprodukowała nowe mobilne stacje elektryczne do półautomatycznego rozwalcowywania **Quadrol 90x**, należące do serii **Quadrol**, której innowacyjne rozwiązania pozwalają na rozwalcowywanie rur na skalę przemysłową.

Każdy komponent został przeprojektowany i ulepszony, stosując najnowsze technologie i co najważniejsze po analizie informacji płynących od naszych wymagających użytkowników; rezultatem jest solidne i wytrzymałe urządzenie przeznaczone do warsztatu produkcji wymienników ciepła.





Stać pozycja
na osi pionowej

Ręczne ustawienie
rozwalczarki
na osi pionowej

QUADROL 90x standard

- *tani*
- *lekki*
- *łatwy w demontażu*

QUADROL 90x plus

- *zwiększony zasięg na osi X*
- *ręczny posuw na osi Y*
- *skrócenie czasu ustawienia*

QUADROL 90x

Mobilna stacja do pół-automatycznego rozwalcowywania rur z podwieszeniem i akomodacją niskonapięciowych, 3-fazowych rozwalcarek typu **MK.**

Stacja **Quadrol 90x** składa się z następujących elementów:

- **F90V5x** –elektroniczny sterownik, najnowsza wersja serii F90, z sukcesem sprzedawanych w tysiącach sztuk na całym świecie
- **MK** – seria elektrycznych rozwalcarek, mocnych, o niskim poziomie hałasu i samo wentylacją, z silnikiem 3-fazowym o niskim napięciu, z automatyczną zmianą prędkości odpowiednią do momentu obrotowego, czterostopniową przekładnią zanurzoną w oleju i z zawieszeniem mufowym
- **F/308HS** – przegubowe wrzeciono teleskopowe, którego poprzednikiem była seria F/308, innowacyjnie zaprojektowane jest szczególnie łatwe w obsłudze i przede wszystkim bardzo stabilne przy wysokich obrotach. Posiada rozszerzony zakresu pracy w osiach X i Y oraz pozwala na ruch w osi Z.
- **F/413HS** i **F/317HS** – opatentowane szybkozłącza, zaprojektowane specjalnie do współpracy z rozwalcówkami MAUS Italia, aby zredukować wibracje odczuwane przez operatora szczególnie przy prędkości obrotowej powyżej 400 obr/min.
- **PE/900** – sterownik nożny

Stacje mobilne **Quadrol 90x** dostarczane są w 3 różnych wersjach, odpowiednio do zastosowanego wózka z serii **Porter**:

- **Quadrol 90 Standard** z **Porter Standard**
- **Quadrol 90 Plus** z **Porter Plus**
- **Quadrol 90 Executive** z **Porter Executive**

Wózki z serii **Porter** są przeznaczone do ustawienia i przenoszenia elektronicznego sterownika **F90V5x**, zawieszenia rozwalcarek serii **MK**, redukując tym samym oddziaływanie momentu obrotowego silnika rozwalcarki i odciążając operatora.

Cechą wyróżniającą jest modułowa struktura wykonana z ekstrudowanego aluminium łącząca wytrzymałość i niską wagę.



Przesunięcie rozwalcarki na osi pionowej za pomocą pilota

Pilot



Y+
Y-

QUADROL 90x executive

- sterowany posuw na osi Y
- praktyczny
- dopasowanie osi rozwalcarki i osi rury
- schowek do bezpiecznego przechowania narzędzi i akcesoriów



Sterownik **F90V5x**

Nowy panel sterujący został przeprojektowany tak, aby 7" wyświetlacz pokazywał wszystkie polecenia ułatwiając programowanie czasów operatorowi.

M Tryb pracy

MAN cykl ręczny do jednostkowego rozwalcowania

Auto cykl automatyczny do rozwalcowań seryjnych

T Napięcie rozwalcarki

26V znaczące zredukowanie minimalnych wartości momentu, zwiększenie czułości

42V pozwala na osiągnięcie maksymalnych zaprojektowanych wartości momentu obrotowego

D Odwrotne obroty

Rozwalcarka włącza odwrotne obroty bez zmiany poboru mocy.

CM Wartości rozwalcowania

Wartości rozwalcowania ustawione przez operatora dla uzyskania skalkulowanej wartości średnicy rury.

RZ Reset

Ustawienie wartości zero dla pracy rozwalcarki na biegu jałowym, pokazuje na wyświetlaczu „aktualne zero”. Może być w automacie **AØ** lub w cyklu pracy ręcznym **MØ**



CB Pobór mocy rozwalcarki

Rzeczywisty pobór mocy rozwalcarki na biegu jałowym.

TL Czas uwolnienia rozwalcówki

Po osiągnięciu wartości momentu rozpoczyna się czas niskich odwrotnych obrotów aby uwolnić rozwalcówkę



TV Czas wyjęcia rozwalcówki z rozwalcowanej rury

Do szybkiego odblokowania rozwalcówki w fazie **TL** i przyspieszenia wyjęcia jej z rury

TC Czas przerwy (zmiana rury)

Przerwa między rozwalcowaniami, niezbędna do ustawienia rozwalcówki w kolejnej rurze.

N Licznik

Licznik rozwalcowań zakończonych pomyślnie.

NT Licznik ogólny

Licznik wszystkich wykonanych rozwalcowań w ciągu „życia” maszyny. Licznika ogólnego nie można zresetować.

