

## F/26

Samo-centrujące narzędzie do rowkowania z regulacją głębokości **B**, wymiennymi nożami HSS-Co i kanałkami na doprowadzenie chłodziwa

**Rowkownica F/26** wykonuje rowki w otworach płyt sitowych (z powodzeniem stosowana również do odnawiania istniejących rowków) ze standardową głębokością odcinka **B**, która może być regulowana w zakresie od 1 do 12 mm.

Większe długości odcinka **B**, aż do 300 mm, można uzyskać poprzez zastosowanie dłuższego trzpienia, przedłużonej sprężynki łącznika noża lub przedłużonej tulei kołnierzowej.

Rowkownica F/26 wyposażona jest w kanałki na doprowadzenie chłodziwa i tak jak wszystkie narzędzia z serii **Holetool** pracuje z wiertarkami promieniowymi lub obrabiarkami sterowanymi numerycznie.

**Rowkownica F/26** produkowana jest w 7 rozmiarach, co pozwala na wykonanie rowkowania w otworach o średnicach od 9,75 mm do 51,50 mm.

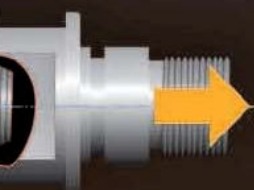
Wymienne noże **HSS** o różnych ząbkowaniach wykonują kanałki/rowki lub jednocześnie inne rodzaje obróbki.

### Noże

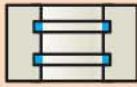
Samo-centrująca rowkownica **F/26** wyposażona jest w wymienne noże HSS-Co 10%.

Noże produkowane są w 3 różnych rozmiarach.

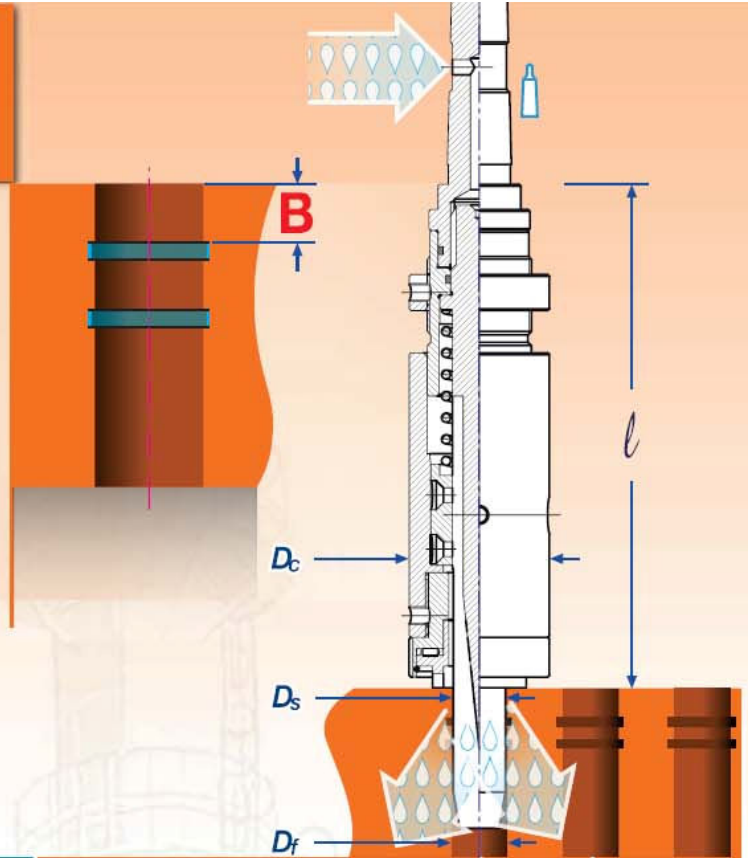
Maus Italia wykonuje na życzenie Klienta również noże specjalne, dla parametrów nie przedstawionych w katalogu.



## F/26



Samo-centrujące narzędzie do rowkowania z regulacją głębokości **B**, wymiennymi nożami HSS-Co i kanałkami na doprowadzenie chłodziwa



$d_e = 9,52 \text{ mm} \div 50,80 \text{ mm}$   
 $3/8'' \div 2''$

## F/26

$d_e$		$D_f$		F/26	$D_s$		$D_c$		$l$		F/26-BIT	
3/8"	9,52	9,75	0.384	* F26-00	9,50	0.374					F26-BIT-00	
	10,00	10,20 - 10,25	0.402 - 0.404	* F26-00a	10,00	0.394						
1/2"	12,00	12,20 - 12,25	0.480 - 0.482	* F26-1a	12,00	0.472	39,00	1.535	180,00	7.087	2	F26-BIT-1
	12,70	12,90 - 12,95	0.508 - 0.510	* F26-1b	12,70	0.500						
	13,00	13,20 - 13,25	0.520 - 0.522	* F26-1c	13,00	0.512						
	14,00	14,20 - 14,25	0.559 - 0.561	* F26-1d	14,00	0.551						
	15,00	15,20 - 15,25	0.598 - 0.600	* F26-1e	15,00	0.591						
5/8"	15,87	16,10 - 16,20	0.634 - 0.638	F26-2a	16,00	0.630	47,00	1.850				
	16,00	16,20 - 16,25	0.638 - 0.640	F26-2a	16,00	0.630						
	17,00	17,25 - 17,30	0.679 - 0.681	F26-2as	17,00	0.669						
	18,00	18,25 - 18,30	0.718 - 0.720	F26-2b	18,00	0.709						
3/4"	19,05	19,25 - 19,30	0.758 - 0.760	F26-2c	19,00	0.748	230,00	9.055			3	
	20,00	20,25	0.797	F26-3a	20,00	0.787						
	22,00	22,25 - 22,30	0.876 - 0.878	F26-3b	22,00	0.866						
7/8"	22,22	22,50	0.886	F26-3b	22,25	0.876	53,00	2.087				
	25,00	25,25 - 25,30	0.994 - 0.996	F26-3c	25,00	0.984						
1"	25,40	25,65 - 25,70	0.010 - 1.012	F26-3d	25,40	1.000	66,00	2.598				
3/4" GAS	26,90	27,20	1.071	F26-4a	26,90	1.059						
1.1/4"	27,00	27,30	1.075	F26-4a	27,00	1.063	72,00	2.835	240,00	9.449	4	
	31,75	32,10	1.264	F26-4b	31,75	1.250						
1" GAS	32,00	32,25	1.270	F26-4b	32,00	1.260	92,00	3.622				
	33,70	34,00	1.339	F26-5a	33,75	1.329						
1.1/2"	38,10	38,50	1.516	F26-5b	38,10	1.500						
1.1/4" GAS	42,40	42,80	1.685	F26-6a	42,75	1.683						
1.3/4"	44,45	44,80	1.764	F26-6b	44,75	1.762						
1.1/2" GAS	48,30	48,80	1.921	F26-6c	48,75	1.919						
2"	50,80	51,50	2.028	F26-6d	51,75	2.037						

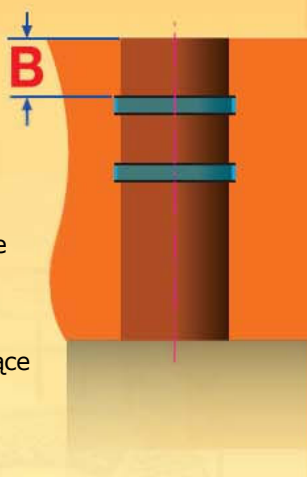


# F/26

**F/26**  
Przykład kodu do zamówienia

Jeśli chcesz zamówić rowkownicę do wykonania zestawu rowków w układzie 3-6-3 (E-C-E), w otworze o średnicy  $d$  19,00 mm, na głębokości  $B=10$  mm, to stosując się do poniższych tabel zamówienie powinno zawiera następujące pozycje:

F26 - 2c (1 rowkownica)  
F26-BIT-2-363 (nóż)



# F/26

Samo-centrujące narzędzie do rowkowania z regulacją głębokości **B**, wymiennymi nożami HSS-Co i kanałkami na doprowadzenie chłodziwa

Elementy niezbędne do **ustawienia głębokości B** (odległości pomiędzy brzegiem płyty sitowej a pierwszym rowkiem)

Odległość pomiędzy brzegiem płyty sitowej a pierwszym rowkiem jest ustawiana pierścieniem w zakresie od 1 mm do 12 mm.

Głębokość		Rowkownica
<b>B</b>		<b>F/26</b>
1,00 ÷ 12,00	0.039 ÷ 0.472	<b>F26-##</b>
6,00 ÷ 18,00	0.236 ÷ 0.709	<b>F26-##-CTS06</b>
20,00 ÷ 32,00	0.787 ÷ 1.260	<b>F26-##-EXT20</b>
17,00 ÷ 29,00	0.669 ÷ 1.142	<b>F26-##-THR09</b>
11,00 ÷ 23,00	0.433 ÷ 0.906	<b>F26-##-THR15</b>
2,00 ÷ 14,00	0.079 ÷ 0.551	<b>F26-##-THR24</b>
35,00 ÷ 47,00	1.378 ÷ 1.850	<b>F26-##-EXT35</b>
32,00 ÷ 44,00	1.260 ÷ 1.732	<b>F26-##-THR09</b>
26,00 ÷ 38,00	1.023 ÷ 1.496	<b>F26-##-THR15</b>
17,00 ÷ 29,00	0.670 ÷ 1.142	<b>F26-##-THR24</b>

**Większe głębokości**, aż do 300mm, w zależności od wielkości rowkownicy są używane za pomocą dodatkowych komponentów, podanych w poniższej tabeli.

### F/26 standard

Dodatkowe akcesoria przedłużona sprężynka łącznika noża

### F/26 przedłużona o 20 mm

Dodatkowe akcesoria przedłużona tuleja kołnierzowa

### F/26 przedłużona o 35 mm

Dodatkowe akcesoria przedłużona tuleja kołnierzowa

### Noże

Układ rowków jest określony przez profil ząbkowania na nożu zamontowanym w rowkownicy F/26. Maus Italia oferuje szeroki wachlarz noży do najczęściej wykonywanych operacji rowkowania. Noże specjalne są produkowane zgodnie ze specyfikacją przesłaną przez Użytkownika.

W przypadku płyt sitowych ze stali kwasoodpornej rekomendowane są noże z dodatkową powłoką utwardzającą TiAlN; tytanową z domieszką aluminium i tlenku azotu, których kod zamówieniowy to CTD.



F26-BIT-#-##-CTD

