MAUS ITALIA



Mef Express HT

Podwieszany ekstraktor wkładu rurowego

Konserwacja

Wyciąganie wkładu rurowego

aconexim

Mef Express HT

Aby zapewnić minimalny czas przestoju oraz ochronę wiązki rur podczas jej wyciągania.

Firma Maus Italia prezentuje nową, kompletną gamę podwieszanych urządzeń do wyciągania i wsuwania wiązek rur – Mef Express HT. Rozwiązania te zostały zaprojektowane z myślą o obsłudze za pomocą dźwigu, co umożliwia prowadzenie prac konserwacyjnych na znacznych wysokościach.
Dzięki wieloletniemu rozwojowi serii Mef Express konstrukcja urządzeń została udoskonalona – obecne modele Mef Express HT (High Technology) są jeszcze lżejsze, bardziej elastyczne i łatwiejsze w obsłudze.

Oprócz szerokiej gamy standardowych produktów, odpowiadających na typowe potrzeby rynku, firma Maus Italia oferuje również rozwiązania niestandardowe, przeznaczone do zadań w ekstremalnych warunkach – w tym wersje zgodne z dyrektywą ATEX oraz przeznaczone do zastosowań typu „offshore”.

Dla wiązek rur o masie do 125 t



Istotne funkcje ekstraktora

Wyposażenie Standarowe



Bez uszkodzeń

Bezpieczny

Ekstraktor podwieszany Mef Express HT bezpiecznie podpiera wkład rurowy podczas demontażu i montaż oraz zapewnia doskonałe wyrównanie do osi wzdłużnej eliminując ryzyko uszkodzenia przegród lub zgniecenia rur.



Łatwy w obsłudze

Prosty w obsłudze

Sterowanie urządzeniem poprzez zdalny panel jest intuicyjne i wyjątkowo łatwe zapewniając operatorowi pełną kontrolę na procesem demontażu i montażu wkładu rurowego.



Planetarna przekładnia

Wytrzymały napęd planetarny

Wykorzystanie przekładni planetarnej gwarantuje zwiększenie niezawodności i wytrzymałości w porównaniu do systemu łańcuchowego co minimalizuje potrzebę konserwacji.

Wyposażenie opcjonalne



Bez wywrócenia

Elektroniczna kontrola wywrócenia

Na życzenie ekstraktor Mef Express HT może być wyposażony w innowacyjny system EOC , który zapewnia bezpieczną obsługę poprzez blokowanie każdego niewłaściwego polecenia , które zagraża stabilności.

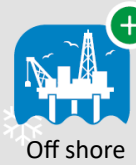




ATEX

Certyfikat ATEX

Na życzenie podwieszany ekstraktor Mef Express HT może zostać wyprodukowany zgodnie z Dyrektywą ATEX dotyczącą stref zagrożonych wybuchem.



Off shore

Certyfikat DNV dla platform stałych i pływających

Na życzenie Maus Italia może zaprojektować i wyprodukować zgodnie z wymaganiami DNV podwieszany ekstraktor wkładu rurowego Mef Express NAVY do pracy na platformach morskich w wersji Mef fixed NAVY i Mef Mobile NAVY .



Niska temperatura

Odporny na niskie temperatury

Na życzenie podwieszany ekstraktor Mef Express HT może być dostarczony w wersji odpowiedniej do pracy w bardzo niskich temperaturach.



Modyfikowalny

Dopasowany do potrzeb Zamawiającego

Na życzenie Maus Italia może zaprojektować Mef Express HT ekstraktor podwieszany według wymagań Klienta oraz technicznej weryfikacji możliwości wykonania dla wymiarów wkładów rurowych innych niż standardowe. Dotyczy to również wyboru kolorystyki, kompozycji i grubości materiału.

Odwiedź nas na **aconexim.pl**

Stalowy pierścień zgrzewany elektrycznie, służący do podnoszenia ekstraktora.

Maus Italia, stosuje ukierunkowane rozwiązania, aby skutecznie odpowiadać na potrzeby klientów.
Pierścień może być:

- Kołowy
- Owalny
- Podzielony na 3 części



Kołowy

Rozwiązanie dla modeli wszystkich rozmiarów aż do Mef Express HT 2045/75.



Owalny

Rozwiązanie ułatwiające obsługę wyciągacza w ograniczonej przestrzeni; rozwiązanie to jest wymagane przede wszystkim w zastosowaniach typu offshore.



Podzielony na 3 części

Rozwiązanie dla modeli z serii Mef Express HT 2545/75 i większych, ułatwiające transport na terenie zakładu oraz wysyłkę.

Regulowane, hydrauliczne imadła

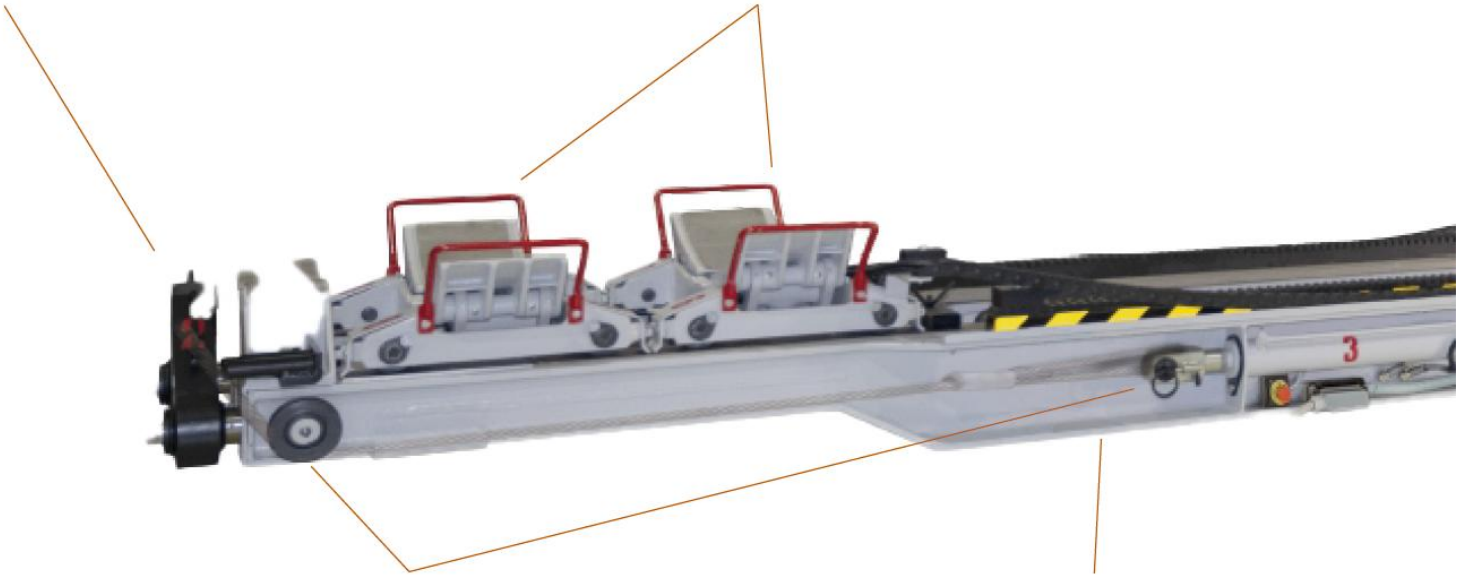
Mocowanie urządzenia do kołnierza wymiennika.

- Synchroniczny ruch lewej i prawej strony (standard).
- Niezależny ruch lewej i prawej strony (opcjonalne)

Wózki wspomagające

do podparcia wiązki rur.

- ręczne sterowanie (standard)
- sterowanie hydrauliczne (opcjonalne)



Hydrauliczny układ napinania lin

W celu bezpiecznego zakotwienia ekstraktora do wymiennika.

- Synchroniczny ruch lewej i prawej strony (standard).
- Niezależny ruch lewej i prawej strony (opcjonalne).

Konstrukcja stalowa, spawana elektrycznie

Aby utrzymać ciężar wiązki rur.



Punkty mocowań do podnoszenia

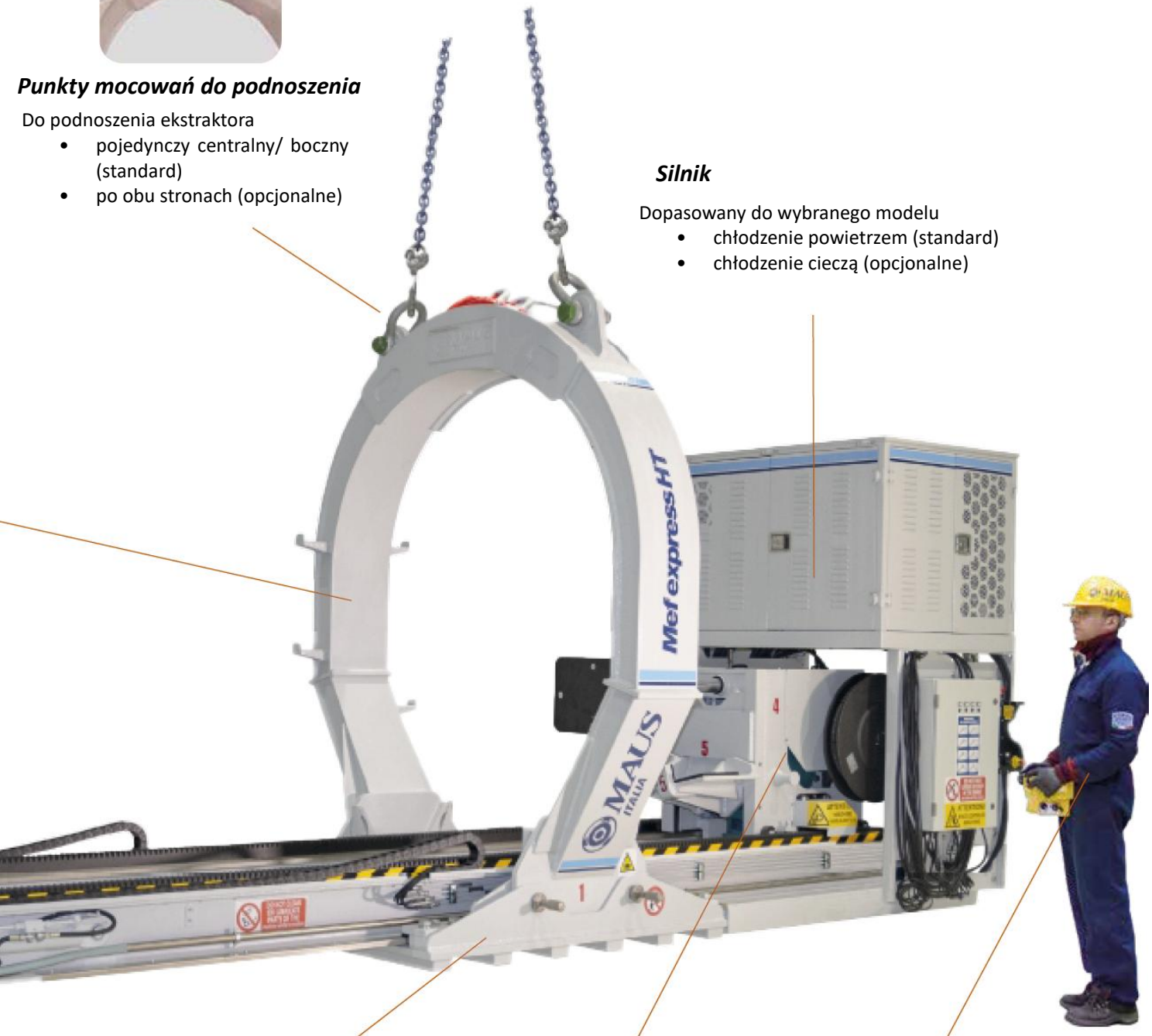
Do podnoszenia ekstraktora

- pojedynczy centralny/ boczny (standard)
- po obu stronach (opcjonalne)

Silnik

Dopasowany do wybranego modelu

- chłodzenie powietrzem (standard)
- chłodzenie cieczą (opcjonalne)



Podstawa ekstraktora

Dla zachowania balansu podczas wyciągania

- duża powierzchnia podparcia gwarantująca stabilizację podczas fazy równoważenia

Wózek główny

Zaocowanie/ wyciąganie/ wsuwanie wiązki rur

- z przekładnią planetarną (standard)
- ze zwiększoną siłą uciągu (opcjonalne)

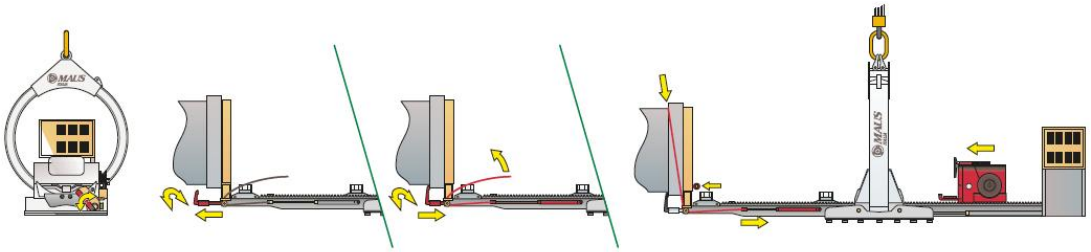
Zdalnie sterowany

Sterowanie dostępnymi ruchami hydraulicznymi

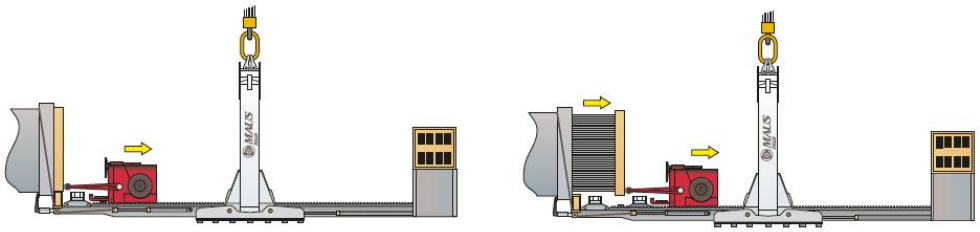
- połączone kablem (standard)
- sterowanie radiowe (opcjonalne, jako uzupełnienie standardowego)

Odwiedź nas na **aconexim.pl**

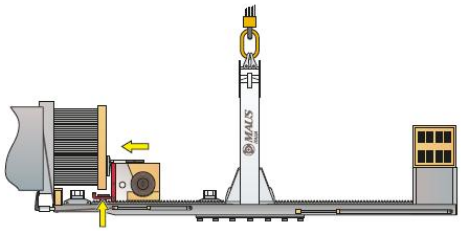
1 Zaocowanie do kołnierza wymiennika



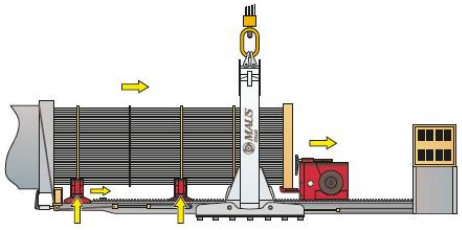
2 Podłączenie liny do płyty sitowej wymiennika



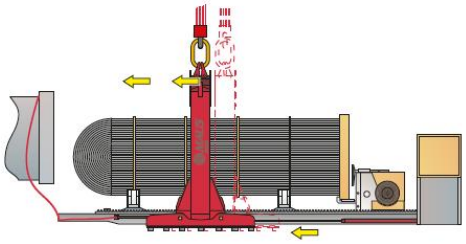
3 Sprzężenie i rozpoczęcie ekstrakcji



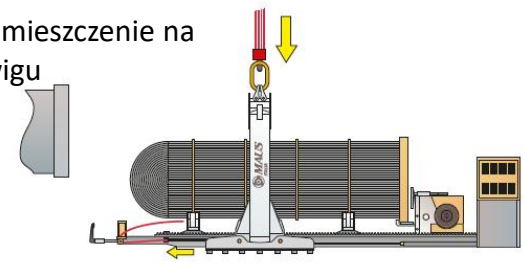
4 Wyciąganie i podtrzymanie podporami

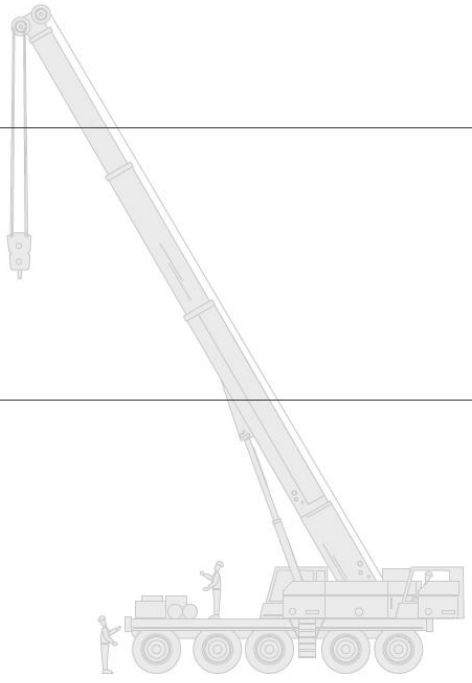


5 Zakończenie wyciągania, balans



6 Wyjęcie z placzsza i umieszczenie na ziemi za pomocą dźwigu





Sekwencja wyciągania



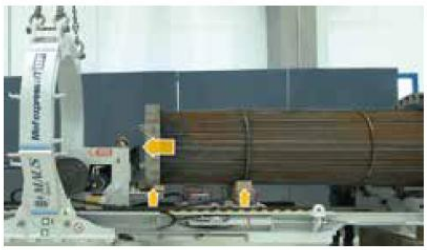
Zamocowanie do kołnierza wymiennika **1**



Podłączenie liny do płyty sitowej wymiennika **2**



Sprzężenie i rozpoczęcie ekstrakcji **3**



Wyciąganie i podtrzymanie **4**



Zakończenie wyciągania, wyważanie **5**



Wyjęcie z płaszcza i umieszczenie na ziemi za pomocą dźwigu **6**



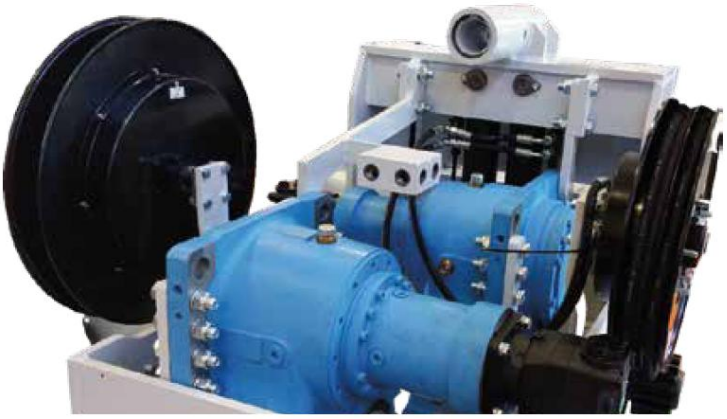
Odwiedź nas na **aconexim.pl**

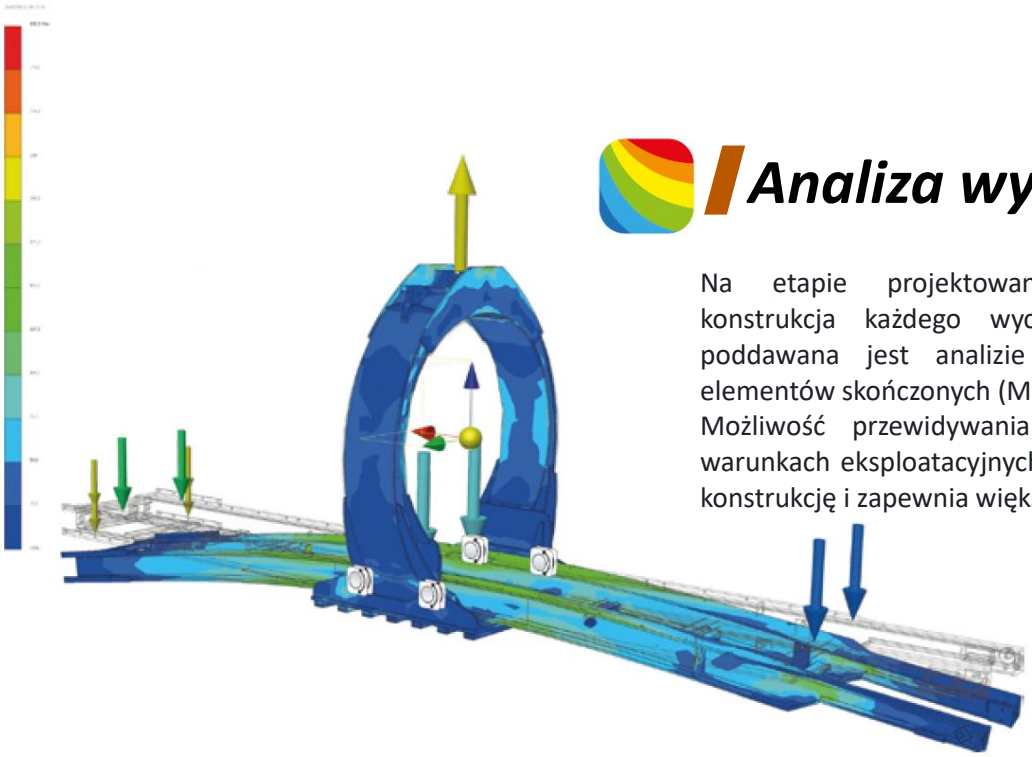
Trwały napęd planetarny

Zastosowanie przekładni planetarnych o dużej obciążalności (od jednej do trzech, w zależności od wymaganej siły wyciągania) zwiększa niezawodność urządzenia i pozwala uzyskać większą siłę wyciągania niż w układach z napędem łańcuchowym, a jednocześnie ogranicza do minimum zakres czynności konserwacyjnych związanych z elementami układu przeniesienia napędu.

Dzięki tym rozwiązaniom ekstraktor Mef Express HT charakteryzuje się wysokimi parametrami użytkowymi i wyróżnia się na rynku urządzeń do obsługi technicznej







Analiza wytrzymałości

Na etapie projektowania trójwymiarowego (3D) konstrukcja każdego wyciągacza wkładów rurowych poddawana jest analizie wytrzymałościowej metodą elementów skończonych (MES).
Możliwość przewidywania zachowania urządzenia w warunkach eksploatacyjnych pozwala optymalizować jego konstrukcję i zapewnia większą swobodę projektowania

Wyposażenie standardowe podwieszanych ekstraktorów do wkładów rurowych

Badanie dynamometryczne wózka

Wszystkie nasze ekstraktory poddawane są badaniom dynamometrycznym w celu sprawdzenia rzeczywistej siły wyciągania wózka. Uzyskana wartość jest następnie podawana w protokole z badania.



Silnik wysokoprężny chłodzony powietrzem

Standardowy napęd stanowi silnik wysokoprężny chłodzony powietrzem, którego parametry są odpowiednio dobrane do wybranego modelu Mef Express HT.



Ręczna regulacja podpór wiązki

Prawidłowe podparcie wiązki rur zapewniają wózki podporowe, które opierają się na jej przegrodach, bezpiecznie podtrzymując wiązkę bez naruszania jej konstrukcji.



Iskrochron z tłumieniem drgań

Urządzenie zabezpieczające przed pożarem i wybuchem, które ogranicza proces spalania poprzez gaszenie płomieni.



Pilot przewodowy

Praktyczny pilot przewodowy umożliwia operatorowi sterowanie wszystkimi funkcjami urządzenia z bezpiecznej odległości od strefy wyciągania wiązki rur.



Hydrauliczny układ wyważania

Dwa siłowniki hydrauliczne o dużej sile roboczej umożliwiają wyważenie ekstraktora poprzez zmianę, w razie potrzeby, położenia jego ramy względem pierścienia zawieszenia zamocowanego do żurawia.



Alternatywne punkty podnoszenia

Alternatywne punkty podnoszenia umożliwiają ominięcie przeszkód, takich jak króćce, rury czy zawory, często znajdujących się w osi podłużnej ekstraktora Mef Express HT, a także podwieszenie urządzenia na haku żurawia.



Łatwy transport kontenerowy

Wszystkimi głównymi funkcjami ekstraktora można sterować bezpośrednio za pomocą dźwigni hydraulicznych umieszczonych w tylnej części urządzenia Mef Express HT.



Sterowanie bezpośrednio z urządzenia

Wszystkimi głównymi funkcjami ekstraktora można sterować bezpośrednio za pomocą dźwigni hydraulicznych umieszczonych w tylnej części urządzenia Mef Express HT.



Odwiedź nas na aconexim.pl

Wyposażenie opcjonalne

podwieszanych ekstraktorów wkładów rurowych

Ramiona teleskopowe do obracania wiązki rur

Innowacyjny, zdalnie sterowany układ obracania wiązki rur umożliwia jej bezpieczne współosiowe ustawienie względem płaszcza wymiennika, eliminując konieczność wchodzenia przez operatora na ekstraktor Mef Express HT podczas końcowej fazy wsuwania wiązki.



Podpory hydrauliczne ze wspomaganą regulacją

Podporami można szybko i intuicyjnie sterować za pomocą pilota, z zachowaniem bezpiecznej odległości. Wspomagana hydraulicznie regulacja przyspiesza wyciąganie i wsuwanie wiązki rur, skracając przestoje urządzenia oraz zwiększając możliwości manewrowania wiązką podczas jej wsuwania.







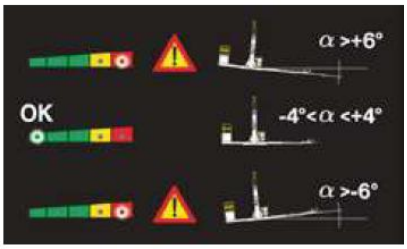
Elektroniczny układ kontroli przechyłu EOC

Innowacyjny układ sterowania zapewnia bezpieczne przemieszczanie podwieszonych ładunków poprzez blokowanie nieprawidłowych poleceń, które mogłyby zagrozić stateczności ekstraktora **Mef Express HT**.



Główne funkcje układu EOC

Wyświetlanie na ekranie pilota w czasie rzeczywistym położenia wózka wyciągacza w odniesieniu do długości wyciąganej lub wsuwanej wiązki rur;
Wyświetlanie na ekranie pilota bieżącego kąta przechyłu wyciągacza Mef Express HT;



Ograniczanie maksymalnego kąta przechyłu i blokowanie niebezpiecznych ruchów po przekroczeniu dopuszczalnej wartości;

Funkcja automatycznego wyważania, uruchamiana przez operatora za pomocą pilota, która przywraca wyciągacz Mef Express HT do położenia równowagi;

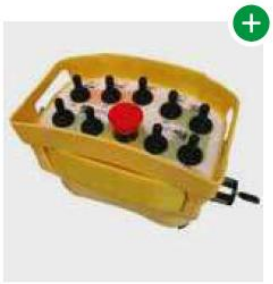


Elektryczny układ regulacji prędkości obrotowej silnika, zintegrowany z pilotem, który umożliwia dostosowanie obrotów silnika, ograniczając zużycie paliwa, wydłużając czas pracy urządzenia bez tankowania i poprawiając warunki pracy w strefie wyciągania wiązki rur.



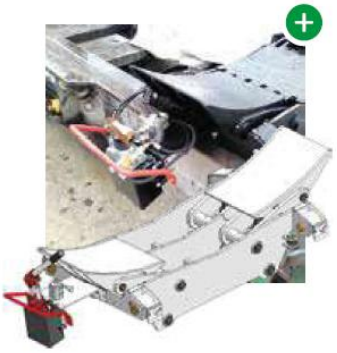
Sterowanie radiowe

Udoskonalona wersja standardowego pilota zapewnia operatorowi większą swobodę działania, eliminując z obszaru roboczego kabel połączeniowy.



Wózek hydrauliczny z pompą ręczną

Wózek hydrauliczny można stosować zamiennie z wersją ręczną we wszystkich modelach ekstraktora, w których jest ona wykorzystywana.
Pompa ręczna umożliwia przyspieszenie procesu wsuwania wiązki rur w prosty i ekonomiczny sposób.



Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą

Gdy chłodzenie powietrzem jest niewystarczające lub nie spełnia obowiązujących wymagań, firma MAUS ITALIA może zaoferować silniki wysokoprężne chłodzone wodą, charakteryzujące się ograniczonym oddziaływaniem na środowisko.



Odwiedź nas na aconexim.pl

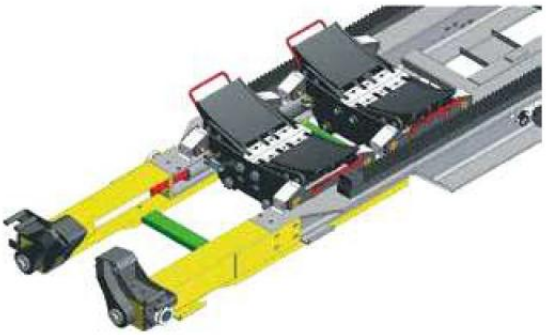
Demontowalne przedłużenie zapewniające maksymalną elastyczność zastosowania

Oferujemy przedłużenie o długości 1000 mm (39 cali), które umożliwia zwiększenie maksymalnej długości wiązki rur wyciąganej za pomocą urządzenia Mef Express HT lub dotarcie do wiązek znajdujących się głęboko pod zadaszeniami. Na życzenie Klienta, po przeprowadzeniu weryfikacji technicznej, przedłużenie można dostosować zarówno pod względem kształtu, jak i długości.









Zwiększona siła uciągu

Standardowe modele wyciągaczy MAUS Italia charakteryzują się wyjątkowo dużą siłą wyciągania, którą w razie potrzeby można dodatkowo zwiększyć, aby umożliwić wyciąganie szczególnie ciężkich wiązek rur. Zastosowanie dodatkowej przekładni planetarnej zwiększa siłę wyciągania o ponad 400 kN (90 000 lb).



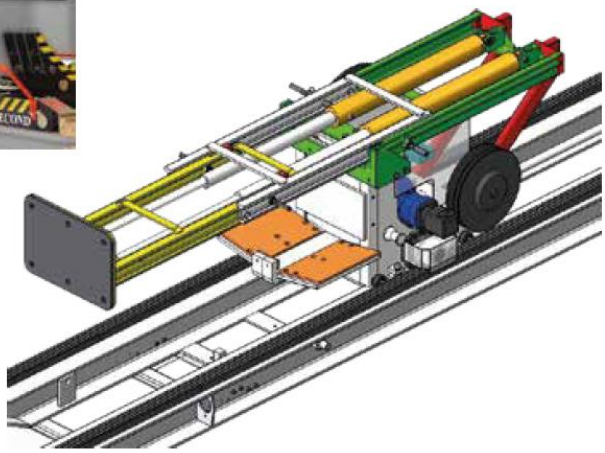


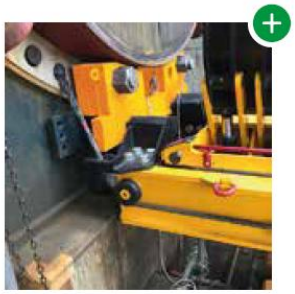
Popychacz ze wspomaganiem hydraulicznym

Główny popychacz wózka jest dostępny w wersji z napędem hydraulicznym, co pozwala ograniczyć ryzyko wystąpienia niebezpiecznych sytuacji dla operatora oraz przyspieszyć końcową fazę wsuwania wiązki rur.









Belka kotwiąca do wymiennika ciepła

Jeżeli dostęp do tylnej strony kołnierza wymiennika ciepła jest niemożliwy, można zaprojektować i wykonać belkę, która po odpowiednim zamocowaniu zapewnia zastępczy punkt zakotwienia.



Adapter do półki podporowej wózka

Jeżeli w dolnej części dna sitowego znajduje się występ, można zaprojektować i wykonać adapter z odpowiednim wybraniem, umożliwiającym umieszczenie w nim tego występu.



Przedłużenia umożliwiające omijanie przeszkód

Jeżeli przed wymiennikiem ciepła znajdują się przeszkody utrudniające pracę wyciągacza, można zaprojektować i wykonać przedłużenia o zwiększonym rozstawie osi, umożliwiające ich ominięcie

Odwiedź nas na **aconexim.pl**

Mef Express HT

Certyfikowana produkcja podwieszanych ekstraktorów wkładów rurowych

Na życzenie Klienta Maus Italia może wyprodukować wyciągacze **Mef Express HT** w wykonaniu przeciwwybuchowym, certyfikowanym do pracy w przestrzeniach, w których może występować atmosfera wybuchowa (ATEX) oraz na platformach offshore/FPSO (DNV – MARITIME).

Obwody zasilania w obudowach przeciwwybuchowych

Obwody zasilania są odizolowane od otoczenia za pomocą obudów przeciwwybuchowych, które zapobiegają przedostawaniu się ewentualnych iskier do środowiska pracy



Podzespoły silnika w obudowach przeciwwybuchowych

Podzespoły takie jak alternator, rozrusznik i akumulator są umieszczone w obudowach przeciwwybuchowych, które zapobiegają przedostawaniu się ewentualnych iskier do środowiska pracy



Chłodzenie spalin

Zastosowanie wymiennika ciepła i tłumika drgań umożliwia szybkie schłodzenie spalin do temperatury dopuszczalnej dla odpowiedniej klasy temperaturowej T.





Mef Express HT

Na potrzeby rynku północnoamerykańskiego (Kanady i USA) firma MAUS ITALIA projektuje, produkuje i certyfikuje swoje wyciągacze wiązek rur zgodnie z właściwymi normami CSA.

Zabezpieczenie przed rozbiegiem silnika

Podciśnieniowy zawór odcinający zamontowany w układzie dolotowym silnika zapobiega jego przegrzewaniu się wskutek rozbiegu.



Nieiskrzące osłony ze stali nierdzewnej

Każdy element ślizgowy jest zabezpieczony pokryciem ze stali nierdzewnej, które dodatkowo zapobiega gromadzeniu się smaru, eliminując konieczność wykonywania związanych z tym czynności konserwacyjnych.



Produkcja wyciągacza certyfikowanego zgodnie z wymaganiami ATEX wymaga podwyższenia poziomu bezpieczeństwa termicznego i elektrycznego poprzez zastosowanie podzespołów zaprojektowanych tak, aby w żadnych okolicznościach nie dopuścić do zapłonu gazu mogącego występować w atmosferze roboczej.

Temperatura powierzchni każdego podzespołu oraz temperatura spalin muszą pozostawać poniżej wartości granicznej określonej dla odpowiedniej klasy temperaturowej T.

Konieczne jest wyeliminowanie wszystkich potencjalnych źródeł iskrzenia, w tym wyładowań elektrostatycznych, oraz zabezpieczenie każdego obwodu zasilania poprzez umieszczenie go w obudowie przeciwwybuchowej.

Na stronie przedstawiono wybrane rozwiązania stosowane przy produkcji urządzenia w wersji z certyfikatem ATEX.

Mef Express HT NAVY

DNV ST-0378 | ST-E273 MARITIME

O shore

Na życzenie Klienta Maus ITALIA może wyprodukować urządzenia Mef Express HT w wersji offshore.

Wykonanie certyfikowane przez DNV MARITIME obejmuje wszystkie rozwiązania wymagane do uzyskania certyfikacji ATEX, a ponadto dodatkowe wymagania dotyczące osprzętu do podnoszenia, elementów układu ruchu i wymiarowania zgodnie z wymaganiami certyfikacyjnymi, przy bardziej szczegółowej kontroli procesu.



Certyfikacja elementów układu ruchu

Podzespoły odpowiedzialne za ruch urządzenia, takie jak siłowniki hydrauliczne i przekładnie planetarne, posiadają certyfikację DNV dopuszczającą ich stosowanie na otwartym morzu oraz w warunkach skrajnych obciążeń.



Certyfikacja spawania

Spoiny poddaje się badaniom magnetyczno-proszkowym lub radiograficznym w celu uzyskania certyfikacji DNV.



Certyfikacja osprzętu do podnoszenia

Dostarczane łańcuchy, szakle i haki do podnoszenia posiadają certyfikaty DNV dopuszczające ich stosowanie na otwartym morzu oraz w warunkach skrajnych obciążeń.

Odwiedź nas na **aconexim.pl**

Zoptymalizowane koszty transportu
Wysyłka w kontenerze

Wysyłka i długie składowanie w skrzyni



40 ft OT
(**O**pen **T**op)

Specjalny pierścień składający się z 3 części

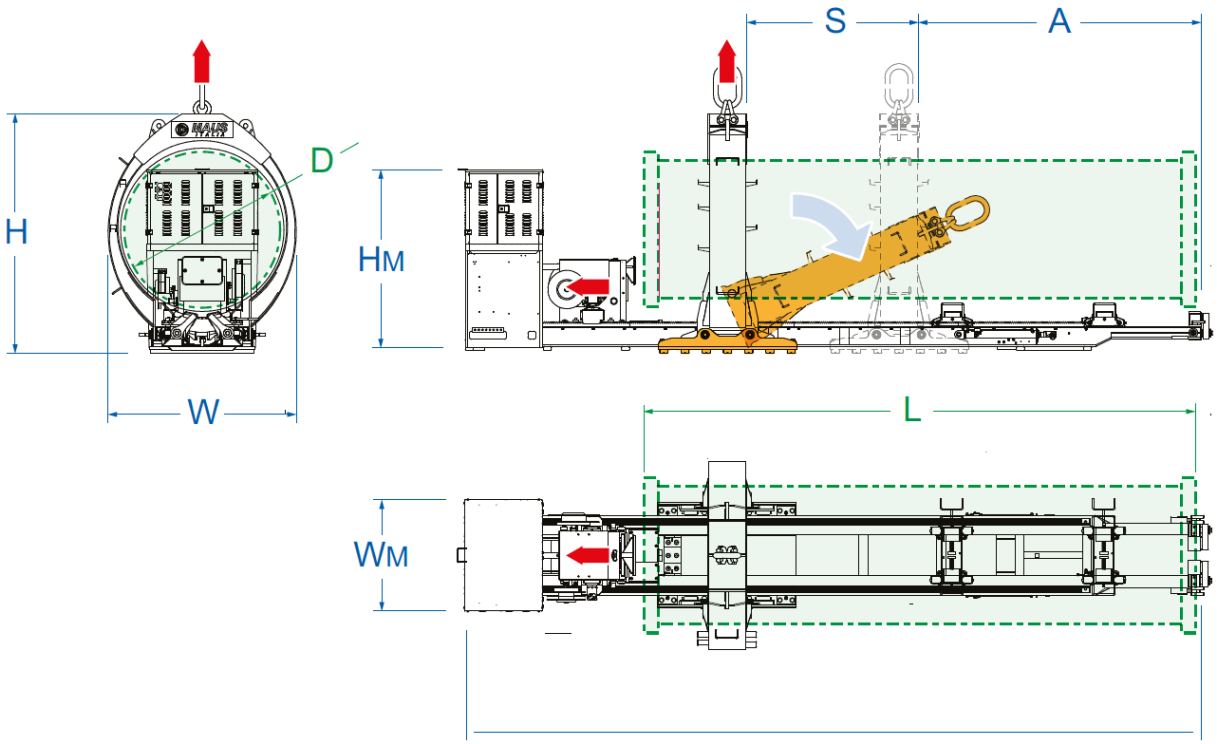




Mef express HT				904 70		1310 65		1722 65		1722 75		2030 75	
∅ płyty sitowej (max)	D	mm	cale	900	35	1300	51	1700	67	1700	67	2000	78
Długość wkładu (max)	L	mm	ft	7000	23	6500	21	6500	21	7500	24	7500	24
Masa wkładu(max)		T	lb	4	8800	10	22000	22	48500	22	48500	30	66000
Udźwig													

Mef express HT				904 70		1310 65		1722 65		1722 75		2030 75	
Długość	L	mm	ft	8000	26.2	7710	25.3	8125	26.7	9125	30.0	9125	30.0
Szerokość	W	mm	ft	1250	4.1	1590	5.2	2050	6.7	2050	6.7	2300	7.5
Wysokość	H	mm	ft	1480	4.9	2125	7.0	2600	8.5	2600	8.5	2930	9.6
Szerokość do silnika	W_M	mm	ft	1300	4.3	1800	5.9	1800	5.9	1800	5.9	1800	5.9
Wysokość do silnika	H_M	mm	ft	2200	7.2	2125	7.0	2250	7.4	2250	7.4	2250	7.4
Podejście pierścienia (min.)	A	mm	ft	4105	13.5	3050	10.0	3310	10.9	3480	11.4	3480	11.4
Skok pierścienia	S	mm	ft	1450	4.8	1700	5.6	1700	5.6	2114	6.9	2114	6.9
Waga		kg	lb	2300	5071	4600	10141	6000	13228	6300	13889	7000	15432
Prędkość wyciągania (max.)		m/min	ft/min	2.5	10.3	2.2	9.0	2.3	9.4	2.3	9.4	2.3	9.4
Siła wyciągania (max.)		kN	lb	100	22400	200	44900	400	90000	400	90000	400	90000
N° of standard CS manual pojedynczego wózeka				2		2		2		2		2	
Udźwig pojedynczego wózka		T	lb	4.0	8800	15	33000	15	33000	15	33000	15	33000

Łatwiejszy Transport samochodowy



2045 75		2545 75		2545 100		3070 100		35125 113					Mef express HT
2000	78	2500	98	2500	98	3000	118	3500	138	D	mm	cale	∅ płyty sitowej (max)
7500	24	7500	24	10000	33	10000	33	11300	37	L	mm	ft	Długość wkładu (max)
45	99200	45	99200	45	99200	70	154300	125	275500	↑	mm	lb	Waga wkładu(max)
													Udźwig

2045 75		2545 75		2545 100		3070 100		35125 113					Mef express HT
9125	30.0	9125	30.0	12060	39.0	12060	39.0	13420	44.0	L	mm	ft	Długość
2300	7.5	3200	10.5	3200	10.5	3860	12.7	4300	14.1	W	mm	ft	Szerokość
2930	9.6	3700	12.1	3700	12.1	4370	14.3	4780	15.7	H	mm	ft	Wysokość
1800	5.9	1800	5.9	1800	5.9	2140	7.0	2300	7.5	W^M	mm	ft	Szerokość do silnika
2250	7.4	2250	7.4	2250	7.4	2250	7.4	2250	7.4	H^M	mm	ft	Wysokość do silnika
3510	11.5	3510	11.5	4250	13.9	4250	13.9	5695	18.7	A	mm	ft	Podejście pierścienia(min)
2114	6.9	2114	6.9	2750	9.0	2750	9.0	2850	9.4	S	mm	ft	Skok pierścienia
8600	18959	9700	21384	10900	24030	16000	35273	21000	45297		kg	lb	Waga
1.3	5.3	1.3	5.3	1.0	4.1	1.0	4.1	1.0	4.1		m/min	ft/min	Prędkość wyciągania (max)
520	117000	520	117000	520	117000	900	202300	1380	310200	←	kN	lb	Siła wyciągania (max)
2		2		3		3		4					Nº of standard CS manual wózki podporowe
16*	35000	16*	3500	16*	35000	30	66000	30	66000	↑			Udźwig pojedynczego wózka
900	202300	900	202300	900	202300	1380	310200	/	/	⇐	kN	lb	Siła ciągu (max) Zwiększona siła ciągu (opcja)

*Available also with 2 cylinder for lifting capacity 21 T (46000 lb)

WLL
(**WLL** Working Load Limit)

Wszystkie oferowane modele ***Mef express HT*** przez MAUS ITALIA są testowane według statycznego współczynnika obciążenia równego 150% nominalnej zdolności.



Odwiedź nas na **aconexim.pl**

Przedłużenie

Dostępne są przedłużenia o 1000 mm (39") dla wszystkich modeli , które pozwalają Mef Express HT na zwiększenie maksymalnej długości wkładu rurowego.
Na życzenie przedłużenie może być zarówno w kształcie jak i długości.

Modyfikacje

Maus Italia może zaprojektować i wyprodukować, na życzenie Klienta oraz po technicznej weryfikacji wykonania ekstraktor Mef Express HT dla wkładów rurowych o innych parametrach niż standardowe.

Długość

Na życzenie podane w tabelce długości "L" mogą być zmienione.

Zwiększenie mocy urządzenia na życzenie Klienta zmienia parametry Mef express HT:

- Długość L + 400 mm (+ 1.31 ft)
- Waga + 500 kg (+ 1100 lb)

CS wózki podporowe

Przeznaczone do podtrzymania wkładu rurowego podczas demontażu/montażu





CS M

Jest to podstawowy model, ręcznie regulowany przez operatora kluczami.
Są funkcjonalne, niezawodne i wytrzymałe.



CS P

W tym modelu operator reguluje ustawienie wózka podpory poprzez ręczną pompę hydrauliczną zamontowaną , bezpośrednio na wózku. Przyspiesza to wszystkie operacje podnoszenia i może zastąpić ręczną regulację w każdym wcześniej zakupionym modelu Mef Express. W razie potrzeby ręczna pompa może być łatwo zdemontowana dzięki zastosowanym szybkozłączom.



CS I

Jest to najkorzystniejsze rozwiązanie, hydrauliczna regulacja operatora poprzez zdalne sterowanie (lub dźwignie na urządzeniu).
To znacząco przyspiesza wszystkie operacje procesu , a operator znajduje się w odległości od obszaru demontażu i montażu.
Zespół techniczny Maus Italia sugeruje wprowadzenie przynajmniej jednego wózka podporowego CS I w każdym modelu ekstraktora Mef express HT.
System hydrauliczny urządzenia jest wystarczający na 2 wózki podporowe CS I.

Mef express HT	CS M	CS P	CSI	Udźwig		
Modele z wózkami podporowymi	kod	kod	kod	T	lb	
904/70	CS M-40	CS P-40	CS I-40	4.0	8800	**Siłownik hydrauliczny** dla każdego siodła
1310/65 1722/65 1722/75 2030/75	CS M-150	CS P-150	CS I-150	15	33000	
2045/75 2545/75 2545/100	CS M-160	CS P-160	CS I-160	16	35000	
Opcja - dostępna z 2 cylindrami	CS M-210	CS P-210	CS I-210	21	46000	
3070/100	CS M-300	CS P-300	CS I-300	30	66000	**Siłownik hydrauliczny** dla każdego siodła
35125/113	CS M-300	CS P-300	CS I-300	30	66000	

Idealne rozwiązania podczas prac konserwacyjnych na zakładzie

Połączone wykorzystanie specjalnych transporterów do wkładów rurowych z podwieszanym ekstraktorem wiązki rur Mef Express HT.



Podwieszany transporter wkładu

Podwieszany transporter do obsługi wkładów rurowych

Podwieszany ekstraktor wkładu rurowego Mef express HT jest stosowany w połączeniu z podwieszanym transporterem do wkładów rurowych podczas prac konserwacyjnych wewnątrz zakładu.
Pozwala to na szybkie uwolnienie ekstraktora do wykonania kolejnej operacji.
Podwieszany transporter model E zasilany elektrycznie jest szczególnie polecany w warsztatach produkujących wymienniki.



Mobilny transporter wkładu

Samojezdny transporter do obsługi wkładów rurowych

Dla zwiększenia bezpieczeństwa obsługi wkładów rurowych w zakładzie oraz brakiem konieczności stosowania dźwigu podwieszany ekstraktor wkładu rurowego Mef express HT może współpracować z samojezdnym transporterem wkładu rurowego.
Specjalne transportery do wkładów rurowych skracają proces demontażu/montażu wkładu rurowego.



Odwiedź nas na aconexim.pl